

KRENDL

Fiberblæsningsudstyr



BRUGERMANUAL MODEL Nr. 500



50 ÅR MED KVALITET OG SERVICE

KRENDL MACHINE COMPANY • 1201 SPENCERVILLE RD
DELPHOS, OHIO 45833 • TELEFON 800-459-2069 • FAX 419-695-9301
EMAIL: krendl@krendlmachine.com • WEBSITE: www.krendlmachine.com

TILLYKKE MED DIT KØB AF KRENDL UDSTYR

**MODEL Nr. 500
BRUGERMANUAL**

**LÆS VENLIGST DENNE MANUAL FOR SIKKERHED OG
INFORMATION INDEN INSTALLERING OG DRIFT AF DIN MASKINE.**

EMAIL ADRESSE ER: krendl@krendlmachine.com

WEBSITE ER: www.krendlmachine.com

Indholdsfortegnelse

	SIDE
INDLEDNING.	1
GENEREL SIKKERHEDSINFORMATION.	2-3
MÆRKNINGER.	4-5
RETURNERINGSPROCEDURE.	6
GARANTI.	7
MONTERING.	8
BASISKOMPONENTER.	9
DRIFTSPRINCIP.	10
DRIFTSVEJLEDNING	
Maskintilslutning.	10-11
Elektrisk drift.	12
Mekaniske indstillinger.	13-14
GENEREL VEDLIGEHOLDELSE.	15-18
ELEKTRISK SYSTEM.	19-22
FEJLFINDING.	23-25
RESERVEDELSLISTE.	26-40
ORDLISTE	41
SERVICEOPTEGNELSER.	42

INDLEDNING

Tak fordi du valgte en **KRENDL FIBERBLÆSNINGSMASKINE**. Med over halvtreds års erfaring i produktion af udstyr til fiberblæsning har vi designet og bygget din maskine i den højeste kvalitet for at yde mange års driftssikker brug.

Denne manual er opsat for at hjælpe dig til at opnå den maksimale effektivitet og udbytte af dit Krendl udstyr. Maskinen er designet for forberedelse og påføring af fibre med den mest stabile ydelse. Vort primære mål er at konstruere udstyr der leverer komplet tilfredshed så du trygt anbefaler Krendl til andre.

Vi hverken producerer eller sælger fibre. Vores interesse er alene den korrekte ydelse af det udstyr vi producerer. Vi giver ingen anbefalinger eller garantier vedrørende diverse fibre.

FORSIGTIG:

Denne manual indeholder vigtig information vedrørende **sikker** montering og drift af din maskine. Vi opfordrer dig til at læse den grundigt og følge de angivne instruktioner. Hvis dine spørgsmål ikke er besvaret i denne manual bedes du kontakte os. Vi ønsker at du kan betjene denne enhed sikkert og uden tvivl.

UDPAKNING: Opbevar og udpak med rette side opad. Udpak din maskine **STRAKS** og check for skader under forsendelse. **Ret erstatningskrav for enhver skade til transportør og gem al emballage for inspektion.** Vores garanti dækker kun producentens defekter. Returner IKKE til transportør.

UDFYLD OG GEM:

Krendl Machine Company
1201 Spencerville Rd
Delphos, Ohio 45833 U.S.A.


Telefon: 800-459-2069
Fax: 419-695-9301
EMAIL: krendl@krendlmachine.com
Website: www.krendlmachine.com


For din beskyttelse i tilfælde af tyveri eller tab, bedes du udfylde den anmodede information for dit eget brug. Denne information er nødvendig for reparationer under garantien. Du kan også vedhæfte en kopi af din faktura.

Maskine model nummer _____ Blæsermotor producent _____
Serienummer _____ Agitatormotor producent _____
Blæser(es) serienumre _____ Hastighedsreduktions producent _____
Købsdato _____ Leverandør _____

Model og maskines serienumre er anbragt på tragten af maskinenheden. Blæseres serienumre er anbragt på motorhus for blæsere. Motorers serienumre er anbragt på motorers huse og reduktors serienummer er anbragt på toppen af reduktor.

GENEREL SIKKERHEDSINFORMATION

 **Vigtigt:** Læs **alle** instruktioner **inden** drift af denne enhed. Dette udstyr kan være potentielt farligt og skal anvendes under nøje overholdelse af instruktionerne.

 **Ansvarsfraskrivelse:** Producenten påtager sig intet ansvar for kvæstelse eller skade som følge af ukorrekt anvendelse af udstyret eller manglende overholdelse af instruktionerne.

Udpakning:

Håndter emballagen varsomt for at undgå skade ved tab eller stød. Opbevar og udpak med rette side opad. Fjern maskinen helt fra emballagen og fra forsendelsespalle eller sokkel den måtte være fastgjort på. Herudover fjernes al emballage fuldstændigt fra **undersiden** af maskinen.



Generel sikkerhed

1. Læs denn emanual grundigt og bliv bekendt med din maskine. Kend dens funktioner, begrænsninger og alle farer involveret.
2. Denne maskine er konstrueret og produceret for specifikke anvendelser. Forsøg ikke at modificere enheden eller bruge den til noget andet formål end den er konstrueret til. Hvis du har spørgsmål om den tilsigtede anvendelse eller maskinens egnethed kontaktes din forhandler/distributør eller fabrikken. Producenten kan ikke forudse enhver omstændighed der kan involvere en fare. Derfor er advarsler i denne manual og advarselsskilte eller mærker på enheden **ikke** fyldestgørende. Hvis du agter at håndtere, betjene eller servicere denne enhed med en metode eller på en måde der ikke er specifikt anbefalet af producenten, skal du først kontrollere at en sådan procedure eller metode ikke gør udstyret usikkert eller udgør en fare for dig selv eller andre.



Elektrisk sikkerhed

- **National Electric Code**(NEC) i USA og mange internationale elektriske direktiver kræver at ramme og eksterne elektrisk ledende dele af denne maskine er korrekt jordforbundet. Lokale regulativer kan også kræve korrekt jordforbindelse af maskinen. Konsulter lokal elektriker for jordforbindelseskrav i dit område.
- Håndter aldrig elektriske ledninger eller anordninger mens du står i vand, mens du er barfodet eller med våde fødder. Det kan medføre farlige elektriske stød.
- Benyt en jordfejlssikring (GFCI) i alle fugtige og højt ledende områder. (metaldæk eller stålkonstruktioner)
- Se NFPA 79, 70E, eller OSHA sikker arbejdspraksis ved udførelse af procedurer på strømførende anlæg.



Sikkerhed/Forsigtig

- **Vær sikker** - Hold afstand til bevægelige dele.
- **Vær sikker** - Sørg for at alle afskærminger og tragtbjælke er på plads **inden** drift af maskinen. Afskærmninger og sikkerhedsanordninger/kontakter må ikke fjernes, ændres eller bypasses. Hænder må **aldrig** passere under tragtbjælke.
- **Vær sikker** - Fjern ikke motorer eller liftragt mens enheden er strømforsynet.
- **Vær sikker** - Sørg for at maskinen er korrekt jordforbundet. Beskyt alle elektriske fødeledninger mod skarpe objekter, fugt og andre potentielt farlige materialer. Hold elkabler i god stand. Elektrisk service skal udføres af kvalificeret elektriker.
- **Vær sikker** - Afbryd strømforsyning **inden** inspektion eller justering af enheden.
- **Vær sikker** - Konsulter kvalificeret elektriker for besvarelse af spørgsmål **inden** forsøg på drift, da der i modsat fald kan opstå kvæstelser.
- **Vær sikker** - Betjen ikke maskinen alene.
- **Vær sikker** - Efterlad ikke maskinen tændt og uden opsyn.
- **Vær sikker** - Sluk maskinen og afbryd strømforsyningen inden rydning af blokering i fødnings eller forsøg på at fjerne noget objekt der er tabt i tragten.
- **Vær sikker** - Hold hænder, løstsiddende tøj, smykker og hår væk fra agitatorer, tandhjul, kæder og andre bevægelige dele.
- **Vær sikker** - Benyt korrekt løft ved blæsning af fibre og påfyldning af maskinen.
- **Vær sikker** - Hold arbejdsområdet rent.
- **Vær sikker** - Benyt passende sikkerhedsudstyr, inklusive beskyttende udstyr som åndedrætsværn, øjen- og ørebeskyttelse.
- **Vær sikker** - Overtrædelse af Brugermanual eller sikkerhedsanvisninger kan medføre bortfald af garanti.



Check!

- Tragt er fri for fremmedlegemer **inden** start.
- Passende strømkilde er tilsluttet da der i modsat fald kan ske skade på enheden.
- Blæsefilter er rent og på plads når blæser er tændt.
- Maskinen slukkes **omgående** hvis en slange er tilstoppet eller blæser overophedet.
- Maskinen skal være tændt **inden** tilførelse af fiber.
- Blæser(e) skal være tændt når agitatorer kører, da maskinen i modsat fald kan blokere.
- Agitatormotor ikke køres med tom tragt i mere end nogle få minutter da der kan ske skade på pakninger.
- Hjul, kæder, remme og remskiver er korrekt **justeret** og **spændt**.
- Rester af poser **ikke** er efterladt i maskinen da de kan blokere maskinen.
- Denne maskine må kun benyttes med fibre af god kvalitet der er tørre, uden skader og som opfylder visse industrispecifikationer eller kvalitetsstandarder.

MÆRKATER



Renholdelse af filter medfører længere levetid på blæser og bedre ydelse.



Roterende dele kan være farlige! Du kan blive fanget i tøj, hår, hænder m.m. Dette kan medføre alvorlig skade eller død.



Producentinformation angives her sammen med maskinmodel og serienummer.



Fremstillet i U.S.A.



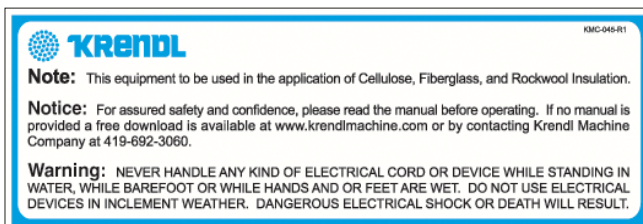
Nødstopknap for maskine.



Åbner og lukker materialefødningsport der igen styrer produktionen.



Angiver position for materialefødningsport.



Angiver hvilken type isolering der skal benyttes med denne maskine og at manualen skal læses inden drift. Advarer mod elektriske komponenter! Disse kan medføre alvorlig skade eller død.



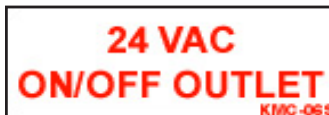
Generelle sikkerhedsinformation for reduktion af risiko for alvorlig skade eller død



Angiver at blæser er slukket, tændt eller tændt med agitator.



Drift af maskinen ved specificeret spænding vil medføre længere levetid for maskinen og bedre ydelse.



Specificerer udgangens nominelle spænding.



Angiver at denne udgang kun er beregnet for fjernbetjening. Hver gang maskincyklus starter advarer en lydalarm operatøren af maskinen om den forestående start.



Angiver at denne udgang kun er beregnet for trådløs fjernbetjening. Hver gang maskincyklus starter advarer en lydalarm operatøren af maskinen om den forestående start.



Roterende dele bevæger sig i denne retning.



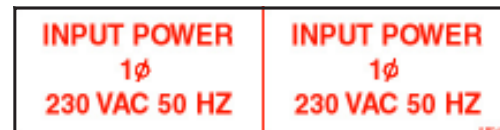
Reservevedelsnummer for identifikation og sporing.



Nulstil knap for motor.



Angiver at denne enhed har to strømkilder der skal afbrydes inden servicering for at reducere risiko for alvorlig skade eller død.



Angiver indgangseffekt på maskinen.



Angiver at elektrisk boks på maskinen overholder UL regler.



Angiver af hvilken medarbejder og på hvilken dato udstyret blev inspiceret.



Angiver hvis maskinen er i fjernbetjeningstilstand, manuel tilstand eller slukket. I manuel tilstand styrer denne kontakt maskinen. I fjernbetjent tilstand styrer håndstyringen maskinen. Hver gang maskincyklus starter advarer en lydalarm operatøren af maskinen om den forestående start.

RETURNERINGSPROCEDURE.

HVIS MASKINEN IKKE BLEV KØBT DIREKTE FRA KRENDL MACHINE COMPANY KONTAKTES DIN LEVERANDØR / DISTRIBUTØR.

Ved returnering af produkter til Krendl for reparation skal der først indhentes en returneringsautorisation, på hvilket tidspunkt der vil blive meddelt forsendelsesinstruktioner. Produktet skal fremsendes med **FRAGT BETALT**:

Krendl Machine Company
1201 Spencerville Rd
Delphos, Ohio 45833 U.S.A.

Telefon: 800-459-2069
Fax: 419-695-9301
EMAIL: krendl@krendlmachine.com
Website: www.krendlmachine.com

Når enheden er modtaget vil den blive inspiceret. Enheder under garanti vil blive repareret og returneret omgående. Der vil blive afsendt et overslag over reparationsomkostninger for enheder der ikke er dækket af garanti.

GARANTI:

Krendl maskinvirksomhed (Selskabet) garanterer hver enkelt køber (Køber) af dets maskiner, at disse produkter vil være fri for fabrikationsfejl i en periode på 2 år fra datoen for overførslen til køber. (Dette omfatter ikke tilbehør, pumper, blæsere, væg vaskere osv.)

Der gives ingen garanti for:

1. Komponenter eller tilbehør produceret og garantidækket af andre. Garantier for købte komponenter som leveret fra sælger som motor, elektrisk motor, blæser, gear, transmission m.m. hvis leveret af producenten af komponenter, er registreret i Selskabets hovedkontor og kopier leveres på Købers anmodning. Komponenter, med forsendelse betalt, skal fremsendes til Selskabet der igen skal fremsende til sælger for evaluering og garantifastlæggelse.
2. Enhver defekt forårsaget af reparation, ændring og/eller justering udført af Køber eller kunde/ sælger af Køber uden udtrykkelig skriftlig tilladelse fra Selskabet.
3. Arbejdsløn for udskiftning af dele udført af andre end selskabet.
4. Enhver maskine der ikke er blevet betjent og/eller vedligeholdt i henhold til normal industripraksis og skriftlige anbefalinger fra Selskabet. (f.eks. maskine benyttet med utilstrækkelig dimensioneret, slidt eller skadet slange, ukorrekt eller uopmærksom forebyggende vedligeholdelse m.m.)
5. Produktet er underlagt misbrug, neglekt eller ulykke eller resultater af enhver anvendelse eller brug af blæserudstyret der ikke er i overensstemmelse med Selskabets anbefalinger.

Denne begrænsede garanti dækker ikke gratis udskiftning af komponenter der er inoperative på grund af slitage og brug og skal udskiftes på regelmæssig basis, inklusive, men ikke begrænset til: airlock pakninger, agitatorer, shredders, augers, sikringer, koblinger, slanger, akselpakninger, kæder, remme, hjul, remskiver, lejer, kabler, batterier, filtre, blæsere m.m.

Selskabets forpligtelse under denne garanti er begrænset til reparation eller udskiftning (efter Selskabets skøn) af enhver del der ifølge Selskabets skøn lider af en fabrikationsfejl. Selskabet vil (efter Selskabets skøn) leverere nødvendige dele eller udført arbejde til Køber. Hvis udstyret eller dele skal returneres til Selskabet for reparation, skal Køber afholde alle transportomkostninger.

DENNE BEGRÆNSEDE GARANTI TRÆDER UDTRYKKELIGT ISTEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI OG/ELLER FORPLIGTELSE, MUNDTLIG ELLER SKRIFTLIG, UDTRYKT ELLER ANTYDET, INKLUSIVE, UDEN BEGRÆNSNING, ANTYDET GARANTI FOR EGNETHED TIL FORMÅLET. INGEN GARANTI, UDTRYKT ELLER ANTYDET, ANDET END FØRNÆVNTE GARANTI ER FREMSAT ELLER AUTORISERET AF SELSKABET. SELSKABET ER IKKE ANSVARLIG FOR NOGLE DIREKTE, INDIREKTE, HÆNDELSESVISE ELLER KONSEKVENSIELLE SKADER PÅ EJENDOM ELLER KVÆSTELSE PÅ NOGEN PERSON ELLER OMKOSTNINGER ASSOCIERET MED PRODUKTIONSTAB MEDFØRENDE TAB AF INDTÆGTER, PROFITTER ELLER TAB AF UDSKYR GENNEM BRUG AF DETTE UDSKYR.

Bemærk: Specielle arbejdsbetingelser der medfører omkostninger for specialiseret reparation og næste dags levering af dele vil ikke være dækket af producenten medmindre autoriseret af fabrikken.

MONTERING

Forud for pakning er din maskine blevet monteret og testet for at sikre kvalitetsydelse. Dog er visse komponenter pakket separat for at reducere risikoen for skader under forsendelse og skal monteres efterfølgende.

BLÆSERDØR: (Se Illustration A)

Enheden har en blæserdør og filter inde i tragten. Monter blæserdør og filter på maskinen og fastgør med clips. (Blæsefilter skal forblive i blæserdør.) En slange af passende størrelse fastgøres til blæserdør indgangsrør og den anden ende anbringes for at levere ren luft til blæsere. Et fint sold fungerer som filter over enden af slangen og eliminerer opsamling af rester. Dette eliminerer hyppig rengøring af blæsefilter. (Hyppig inspektion af indgangsslange anbefales.)

STRØMKABLER:

Hun modtagere skal kables korrekt til lysnettes ledere. (Konsulter elektriker for assistance.) Enheder der sendes til Europa vil have standard (2) to bens 230 V 16 amp stik monteret. Enheder der sendes til andre områder end Europa er ikke monteret med stik og bøsninger på indgangskabler grundet varierende konfigurationer af stik i forskellige lande, medmindre leveret af Krendl agenter eller leverandører.

MONTERING AF EKSTRAUDSTYR: (Se illustration B) Funktioner herunder er tilgængelige på maskinmodel 500. 5" Hjul pakke: (standard eller heavy duty)

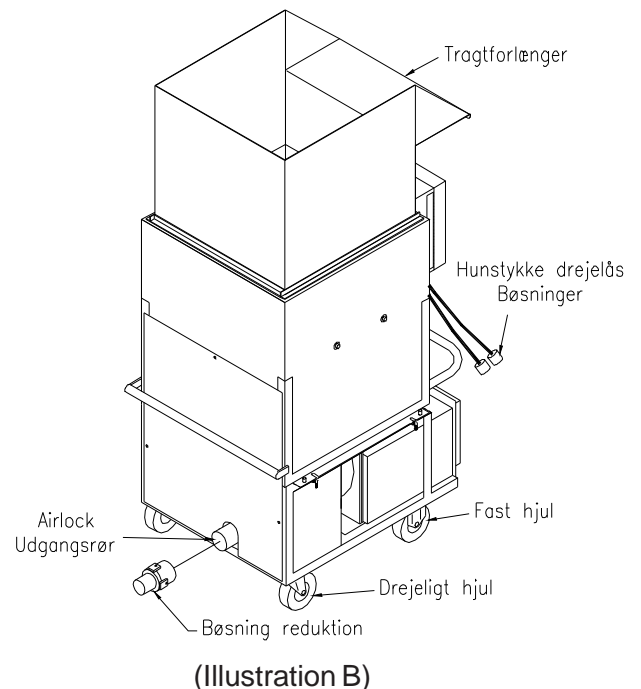
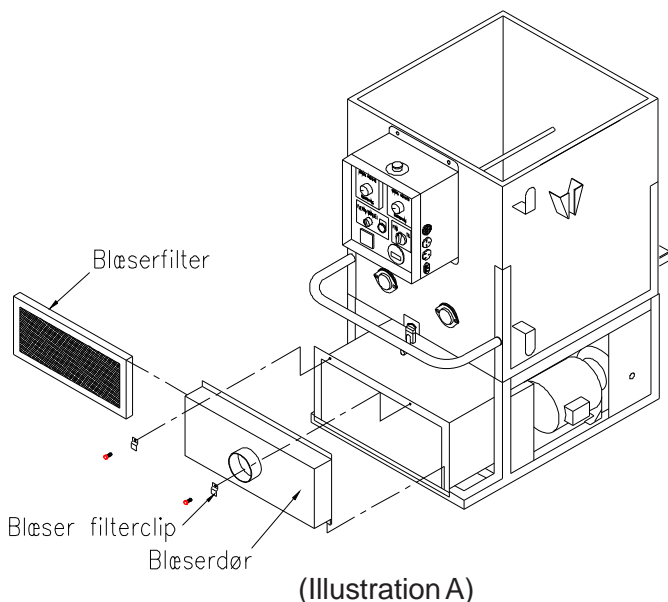
Fastgør to drejhjul på airlock enden af maskinen for øget mobilitet. Monter faste hjul på styrenden med de medfølgende bolte.

Bøsning reduktion: (2 1/2" udgang)

Bøsning reduktor indsats i udgangsrør på airlock. Tryk reduktion fast mod skulder og spænd de to bolte for fastgørelse. Bøsning reducerer størrelsen af åbning til slange på kilden, og giver en mere konsistent fødnings med forebyggelse af tilstopninger. (Standard udgangsrør på model nr. 500 er 3".)

Tragtførlænger:

Hvis tragtførlænger ikke leveres monteret på maskinen, anbringes tragtførlænger øverst på maskinen.



BASISKomponenter

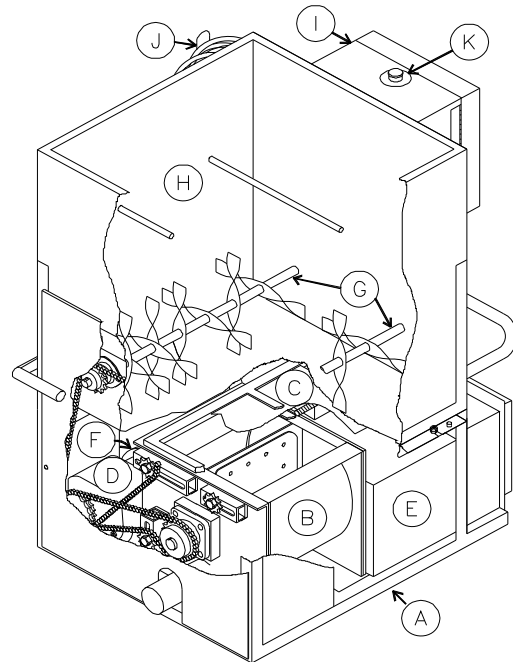
Dette er en visning af basiskomponenter på din maskine. Den viser placering af hver komponent og angiver deres funktioner. Brug denne guide gennem manualen.

(Illustration C)

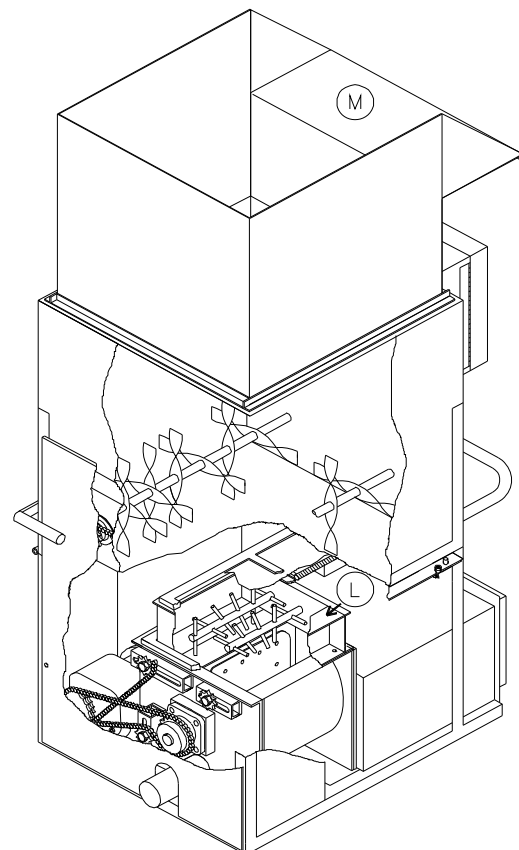
- A) BASEENHED** — Sænk rammenhed der understøtte blæsesystem, hastighedsreduktor, motor, airlock og tragte.
- B) AIRLOCK** — Fanger luft og fiber og giver et styret flow.
- C) SKYDEDØR** — Måler mængden af fiber der falder ind i airlock ved at styre størrelsen på airlock åbning.
- D) HASTIGHEDSREDUKTOR** — Øger udgangseffekten ved reduceret hastighed på agitator/airlock drivmotor.
- E) BLÆSERHUS** — Indelukke der beskytter højtryksblæsere mod kontaminering.
- F) MOTOR** — Leverer driveffekt for hastighedsreducing og agitator/airlock system.
- G) AGITATOR** — Konditionerer og opløser fiber i tragt.
- H) TRAGT** — Øvre enhed på maskinen der indeholder fibre.
- I) HOVEDSTYREPANEL** — Tilslutter til lysnettet, tillader drift af enheden på maskinen eller på fjernbetjeningen.
- J) FJERNBETJENINGSKABEL HOLDER** — Opbevaring for fjernbetjeningskabel.
- K) NØDSTOP** — Sikkerhedskontakt for omgående standsning af maskinen.

(Illustration D)

- L) SHREDDER SYSTEM (ekstraudstyr)** — Øger produktion og dækning af alle fiberprodukter og reducerer klumper der kan findes i visse fibre.
- M) TRAGTFORLÆNGER (ekstraudstyr)** — Øger tragtkapaciteten.



(Illustration C)

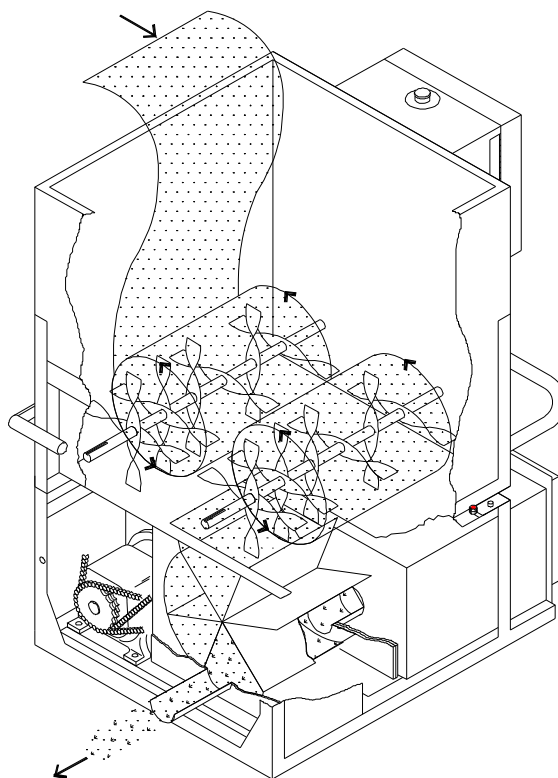


(Illustration D)

DRIFTSPRINCIP

Enheden er udviklet til modtagelse af alle fibermaterialer i tragten på maskinen, hvorefter de passerer gennem et flertrins agitationssystem og falder ned i den roterende airlock føder. Airlock føder har en styret port der leverer præcisionsfødning af fiber for åben blæsning, sidevægsblæsning og sprayapplikationer. Fiber roteres herefter til en kl. 6 position hvor luft fra blæsermotor fører fibre fra roterende kamre og gennem slangen. Materiale og luft er indkapslet i maskinen i airlock ved hjælp af seks gummipakninger der udgør den indre airlock væg når kamrene roterer. Blæsermotor(er) er enten to- eller tretrins, højhastigheds enheder med lav strømstyrke udviklet til blæsning af luft. (Fiber passerer ikke gennem blæserkammeret.) Det høje tryk og den justerbare volumen medfører lav strømstyrke, lavt støjniveau og minimal støvudvikling. Dette reducerer slangetilstopningsproblemer og medfører længere levetid på blæsere.

Bemærk: Alle fiber/airlock maskiner giver en lidt mindre dækning end gennemgående blæsere. Airlock maskiner kan ikke duplikere den høje hastighedseffekt (13.000 omdr.) af fiber der passerer gennem blæseren. Disse enheder blæser fibre tættere på fældet tæthed.



DRIFTSVEJLEDNING: MODEL NR 500

Maskintilslutning

Denne enhed leveres klar til tilslutning af isoleringslange, strømkabler og tilbehør.

Enheden har en direkte tilslutning til 3" isoleringslange. Skyd slange på udgang og fastgør med slangebånd. Alle slangetilslutninger **skal** have slangebånd for at forebygge luftlækager fra blæser til dyse. Dette hjælper til forebyggelse af tilstoppede slanger.



Fjern fjernbetjeningskablet, blæserdør, pakning, tilbehør m.m. fra tragten og tilslut fjernbetjeningskablet til **Hovedstyrepanelet** anbragt ved tragten. (Se Illustration E)

Den første sæk med isolering i tragten skal være godt løsnet med hånden for at hjælpe agitatorfunktion. **FORSIGTIG:** Tragtbjælker **skal** være monteret i tragten ved læsning af dragt. Før **aldrig** hænderne under bjælkerne eller pres fødning af fibre ved at presse nedad på isoleringen.

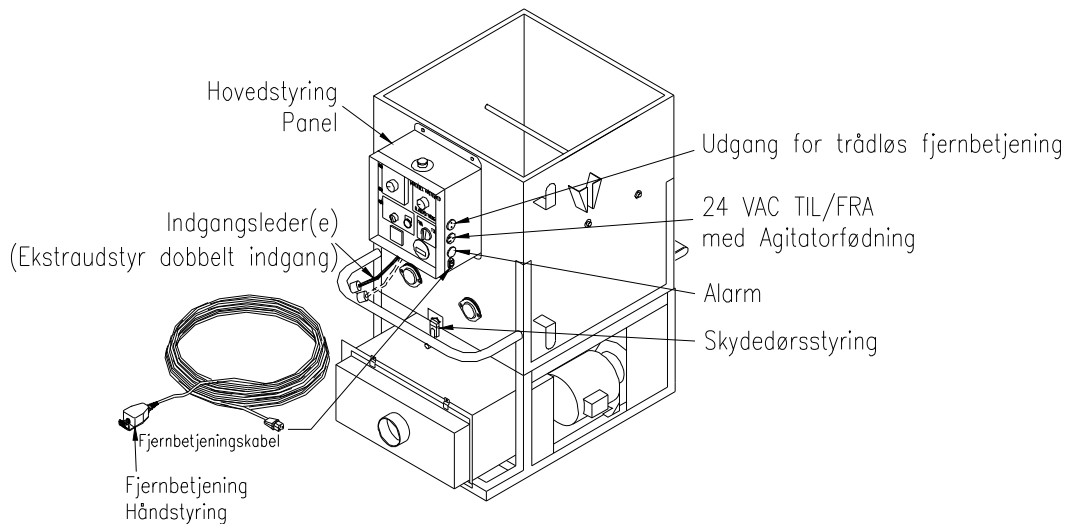
Ved montering af enheden skal det sikres at fjernbetjenings**håndstyrings** kontakt er **slukket** (midten) og **skydedør er lukket**.



1. Tilslut strøm til indgangskabel anbragt under hovedstyrepanelet. (Se Illustration E)

På enheder med dobbelt indgang, skal **begge** indgangskabler forsynes fra to separate kilder for at enheden virker korrekt. Ved brug af forlængerledninger, skal tværsnittet være mindst som enhedens fødekabel og længden må ikke overstige 50'. **(Se spændingsfaldstabel på næste side)** **FORSIGTIG:** Drift af enhed med mindre end krævet spænding eller utilstrækkelig generatorstørrelse vil medføre skade på elektriske komponenter. Denne maskine er markeret med korrekt indgangsspænding på indgangskabler anbragt nederst på hovedstyrepanel. **Bemærk:** Agitatormotor og blæser(e) må kun benyttes med stabilt eller konstant elforsyning mellem 220-230 volt.. **Benyt** ikke maskinen med mindre end påkrævet spænding. Det vil medføre skade på motorer og andre elektriske dele. Check voltmeter på hovedstyrepanel mens maskinen kører.

Maskintilslutning (fortsat)



(Illustration E)

VOLTAGE DROP CHART

Typical voltage drop values based on conductor size and one-way length* (60 C termination and insulation)

		25 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	1.98	1.24	0.78	0.49	0.31	0.25	0.19	0.15
	30		1.86	1.17	0.74	0.46	0.37	0.29	0.23
	40			1.56	0.98	0.62	0.49	0.39	0.31
	50				1.23	0.77	0.61	0.49	0.39
	60					0.93	0.74	0.58	0.46

		50 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	3.95	2.49	1.56	0.98	0.62	0.49	0.39	0.31
	30		3.73	2.34	1.47	0.93	0.74	0.58	0.46
	40			3.13	1.97	1.24	0.98	0.78	0.62
	50				2.46	1.55	1.23	0.97	0.77
	60					1.85	1.47	1.17	0.92

		75 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	5.93	3.73	2.34	1.47	0.93	0.74	0.58	0.46
	30		5.69	3.52	2.21	1.39	1.1	0.87	0.69
	40			4.69	2.95	1.85	1.47	1.17	0.92
	50				3.69	2.32	1.84	1.46	1.16
	60					2.78	2.21	1.75	1.39

		100 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	7.90	4.97	3.13	1.97	1.24	0.98	0.78	0.62
	30		7.46	4.69	2.95	1.85	1.47	1.17	0.92
	40			6.25	3.93	2.47	1.96	1.56	1.23
	50				4.92	3.09	2.45	1.94	1.54
	60					3.71	2.94	2.33	1.85

		125 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	9.88	6.21	3.91	2.46	1.55	1.23	0.97	0.77
	30		9.32	5.86	3.69	2.32	1.84	1.46	1.16
	40			7.81	4.92	3.09	2.45	1.94	1.54
	50				6.15	3.86	3.06	2.43	1.93
	60					4.64	3.68	2.92	2.31

		150 FEET							
		12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	4 AWG	3 AWG	2 AWG	1 AWG
AMPERES	20	11.85	7.46	4.69	2.95	1.85	1.47	1.17	0.92
	30		11.18	7.03	4.42	2.78	2.21	1.75	1.39
	40			9.38	5.90	3.71	2.94	2.33	1.85
	50				7.37	4.64	3.68	2.92	2.31
	60					5.56	4.41	3.50	2.77

Eks: Et to ledet 20 ampere kredsløb bruger 12 AWG med envejsafstand på 25 fod vil falde 1,98 volt:
 230 volts - 1.98 volts = 228,02 volts som belastet spænding.

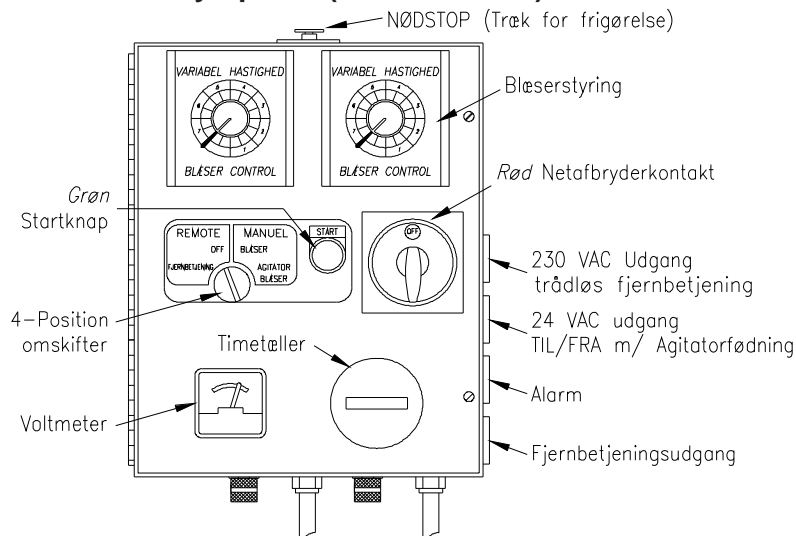
Elektrisk drift

NEDTRYK NØDSTOP FOR OMGÅENDE STOP AF MASKINEN PÅ ETHVERT TIDSPUNKT!

1. Deaktiver nødstop ved træk udad. (Se Illustration F)
2. Drej *røde* hovedafbryder til TIL position. (Se Illustration F)
3. Sæt 4-positionsomskifter til FRA. (Se Illustration F)
4. Tryk *grøn* Startknop **Maskinen vil ikke køre før startknappen trykkes efter nødstop er ude og *rød* hovedafbryder er tændt.** (Se Illustration F)
5. Vælg driftstilstand på 4-positions omskifter fra en af følgende muligheder:

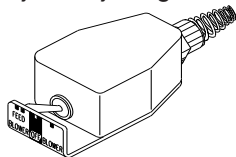
Fjern:	Fjernbetjenings håndstyring vil styre maskinen.
Fra:	Maskinen vil ikke køre. (overrider håndstyring)
Blæser:	Kun blæser vil køre løbende. (manuel styring af maskinen)
Agitator-føde/blæser:	Både blæser og agitator-føder vil køre løbende. (manuel styring af maskinen)

Hovedstyrepanel (dæksel lukket)



(Illustration F)

6. Ved drift i **Fjern tilstand**, stilles 4-Position omskifter i **Fjern** position. (Se Illustration F)
7. Fjernbetjenings håndstyringspositioner vil blive valgt blandt følgende:



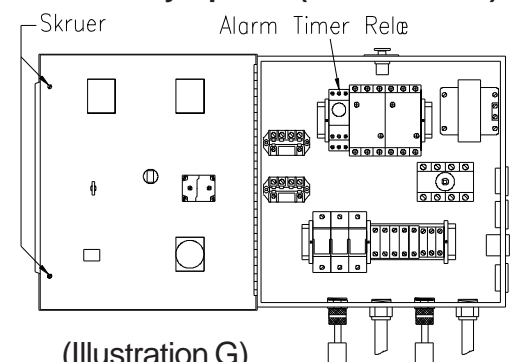
BLÆSER-FØDNING
FRA
BLÆSER

- driver både **blæsermotorer** og **agitator-føde motor** samtidigt
- (midterposition) alle funktioner stoppet
- driver kun **blæsermotor**

8. Juster blæsere og skydedør til ønsket indstillinger. (Se side 13)
9. **For justering af alarmtid**, følg procedure herunder: (Se Illustration G)

- a) Udtag stik fra strømforsyning.
- b) **Sluk** *rød* hovedafbryderkontakt, de to skruer i dør løsnes, og dæksel på hovedstyrepanel åbnes.
- c) Drej timer relæ knappen til ønsket indstilling. (med uret for **øgning** af advarselstid)
- d) Luk dæksel, spænd de to skruer, tilslut maskinen, tænd på *røde* hovedafbryder og tryk på *grønne* startknop.
- e) Test maskinen igen.

Hovedstyrepanel (dæksel åben)



(Illustration G)

Mekaniske indstillinger

Styringside på maskinen indeholder blæser og skydeportsstyring for justering af maskinen efter type af applikation og type af fiber. (Se illustration H) **Blæserstyring** (luft) og **skydeport** (materialefødnings) er justeret i henhold til:

APPLIKATION:	Åben blæsning, retro-sidewall og spray-on påføringer kræver forskellige styringer.
MATERIALETYPEN:	Cellulose, glasfiber og mineralfiber har forskellige strukturer og tætheder der modsvarer maskinindstillinger.
SLANGE:	Belægninger eller ujævnheder på indvendig overflade, diameter, længde og højde på slangeføring vil også medføre behov for justeringer.
VEJRBETINGELSER:	Temperatur og fugtighed kan kræve daglige justeringer af maskinindstillinger.

BLÆSERSTYRING OG SKYDEDØR GENERELLE INDSTILLINGER:

Blæserstyring kan øge eller reducere mængden af luft i systemet, og påvirke hastigheden og hastighedsrat for fiber. (Se illustration H) Blæserstyringsknap arbejder med uret, fra HØJ til LAV, og styrer lufttryk og luftmængde.

Åbning eller lukning af skydedør (materialefødnings) styrer mængden af fiber der falder ind i airlock og ændrer produktionsraten (lbs. pr. time). (Se illustration H) For kalibreringsformål angiver skala på maskinens højre side hvor mange tommer airlock skydedør er åben.

Blæser og skydedørs styringer **arbejder sammen** og påvirker den distance fiber kan blæses gennem en slange uden tilstopning. Disse styringer påvirker også den nøjagtige indblæsning af fiber for sprøjtningssprøjtninger.

Disse indstillinger kontrollerer følgende:

- **Tæthed** af fiber blæst ind i retro-sidewall applikation.
- **Hastighed** af materialepåvirkning ved sprøjtning.
- **Støv** ved åben blæsning.
- Materiale **hastighedsrate** eller dækning.
- **Produktionsrate** (lbs. pr. time blæst).

GENEREL BLÆSERSTYRING OG SKYDEDØR INDSTILLING FOR ÅBEN BLÆSNING:

(Se illustration H)

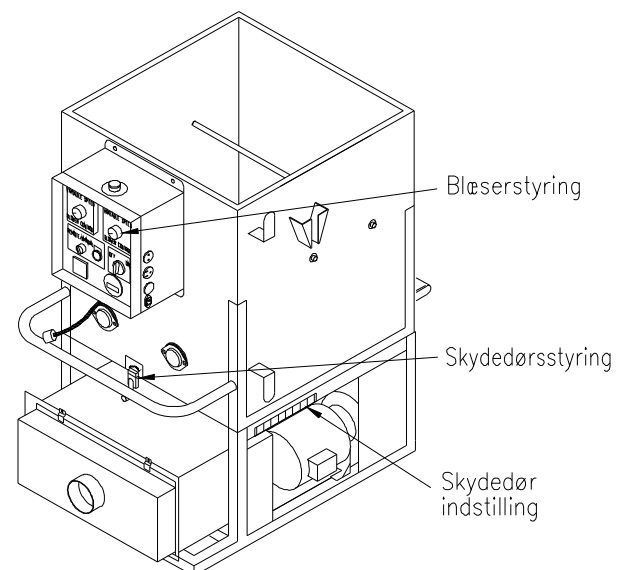
Med **skydedør** lukket, startes **agitator-feed motor** og variabel hastigheds blæserstyring på lav. Fyld tragt med isolering og juster **blæserstyring** og **skydedør**. Ved justering bevæges styringer proportionalt til hinanden. (f.eks. hvis variabel hastighed **blæserstyring** er halv hastighed, skal **skydedør** være halvt åben.) Åben skydedør tillader fibre at falde ned i airlock og giver god produktion, men ikke udover det punkt hvor slanger tilstoppes. Når slangelængde øges, øges **blæserstyrings** hastighed og skydedør lukkes proportionalt. Dette vil øge distancen fiberne kan blæses gennem slangen og forbedre materialedækningsrate, men reducere blæsningsproduktionsrate (lbs. pr. time blæst) Disse justeringer er for åben blæsning. Hvis der udføres specielle applikationer eller retro sidewall arbejde, henvises til Generelle blæse/skydedørs indstillinger tabel (herunder til venstre) eller fiberproducenten.

GENERELLE BLÆSER/SKYDEDØRS INDSTILLINGER:

Da specifikke indstillinger skal fastlægges af hver operatør, er det følgende kun foreslåede retningslinjer: Konsulter fiberproducenten for yderligere anbefalinger for **deres** specifikke produkter.

APPLIKATION	BLÆSERSTYRING	SKYDEDØR
Åben blæsning	Høj	Fuldt åben
Sidevæg eftermontering	Høj	Halvt åben
Vægåbningssprøjtning	Mellem	Halvt åben
Kommerciel sprøjtning (klæbemiddel)	Høj	En tredjedel åben

Styreside af maskinen



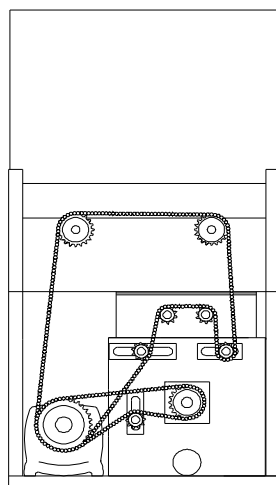
(Illustration H)

Mekanisk indstilling (fortsat)

SHREDDER MONTERING EKSTRAUDSTYR:

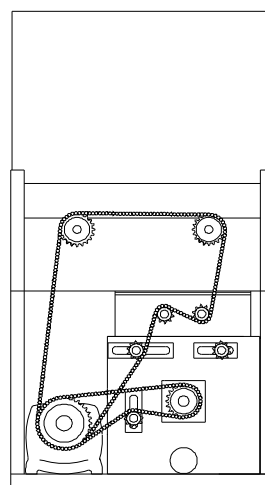
Hvis denne enhed leveres med en shreddermontering er airlock/agitator hastigheder forudindstillet fra fabrikken. Der er **ikke** behov for yderligere indstillinger af hastighed, da systemet vil håndtere de fleste fibre og anvendelser. Dog kan shredders **retning** justeres som beskrevet herunder.

SHREDDERJUSTERING:



(Illustration I)

Enkeltretningsrotation (Se illustration I) er foretrukket som all-round indstilling for en kombination af materialer og applikationer. Denne indstilling giver den bedste **dækning** og **bedste styring** af fiber ved sprøjtning i vægåbninger, kommerciel sprøjtning, intern fugtning (stabiliseret) og åben blæsnings applikationer.



(Illustration J)

Center-Down Rotation (Se illustration J) tvangsfordrer fiber ind i airlock med en højere hastighed. Denne retning er foretrukket for den største **produktion** af diverse fibre i åben blæsnings applikationer selv om dækningen kan blive reduceret.

GENEREL VEDLIGEHOLDELSE:

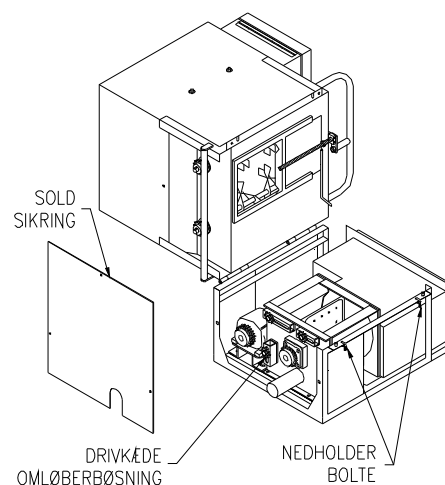
Periodisk forebyggende vedligeholdelse vil føje mange års levetid til dit udstyr. Læsning af information i denne manual vil bidrage til reduceret nedetid og tab af indtægt. **For at klappe tragten op** for nem vedligeholdelse af nedre grundenhed: (Se illustration K) Fjern sidebeskyttelse på maskinen. Løsn hjul og fjern drivkæde. Frigør fastspændingsbolte på airlock siden af maskine og løft tragtt forsigtigt tilbage indtil den hviler sikkert på gulvet.

HOLD REN: Under drift fjernes ophobet materiale på blæsefilter. Hold altid filteret på plads under drift af maskinen. Efter hver brug fjernes fiber fra tragten og slangen blæses igennem. (Brug BLÆSER tilstand på hovedstyringspanelet eller håndstyring.) Ren luft fra isoleringslange kan bruges til at blæse fiber fra agitatormotor og blæsefilter område. *Blæserdør* monteret på denne enhed reducerer filtervedligeholdelse.

AIRLOCK:

PAKNINGSUDSKIFTNING: Formålet med airlock pakning er at fange luft og fiber indtil de roterer 180° til kl. 6 position. På dette punkt skydes fibre ud af kamret af luften fra blæseren. Slidte eller skadede pakninger lader luft og fibre trænge tilbage i tragten og reducerer produktion og dækning. Efter behov udskiftes pakninger som følger:

Airlock rotorplader der er skadet (bøjet) skal udskiftes. (Se Rotorplade udskiftning på næste side.) Fjern gummipakning ved at fjerne bolte, møtrikker og topplade. Baseplade vil forblive fastspændt til airlock aksel. For at installere ny pakning gøres det modsatte. Pakning skal monteres fast mod bagerste baseplade, tryk nedre tapper af pakning under tilstødende pakning med en flad skruetrækker. (Se illustration L-1) Sørg for at alle bolte er justeret mens hver side af pakning presses ligeligt mod endepalder, inden fastspænding af bolte. Pakninger skal bøjes bagover for rotation **mod uret**.

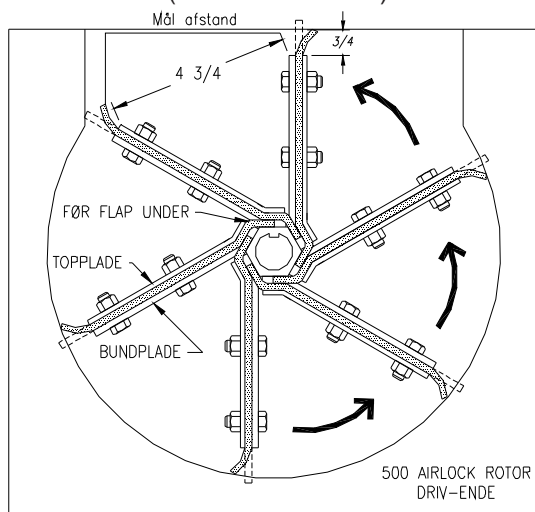


(Illustration K)

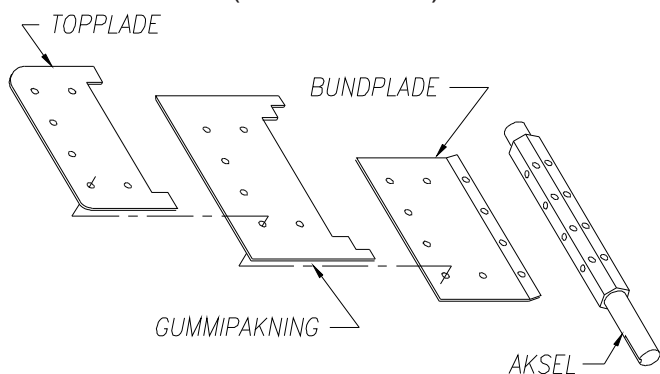
Generel vedligeholdelse (fortsat)

ROTORPLADE UDSKIFTNING:

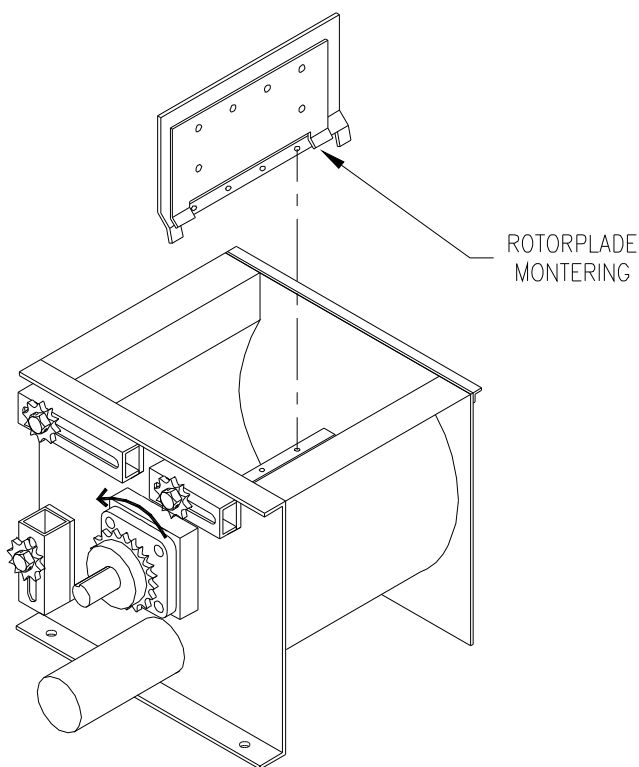
1. For check af plader for korrekt vinkel måles afstanden mellem yderkanter af metalplader. (Se illustration L-1) Dette mål skal være 4 3/4". Mål alle seks plader og udskift efter behov.
2. Fjern skadet basepladermontering fra aksel med en skraldenøgle med forlænger og 1/2" top.
3. Check pakning for slitage og skader. (Det er nemt og hurtigt at montere pakning og topplade på bænk) Fjern bolte fra plademontage og udskift med ny pakning. Sørg for at pakning og topplade er monteret "på **rette** side af baseplade inden montage i airlock. Pakninger skal presse bagud mod topplade når de er monteret korrekt i airlock kammer. (Se Illustration L-1)
4. Installer rotorplademontage i airlock. Airlock kører **mod uret** set fra drivaksel. Se illustration M) Juster baseplade med huller på airlock aksel ved brug af en dorn. **FORSIGTIG:** Monter ikke rotorplade omvendt. Ved ukorrekt montage vil pakninger blive skadet og agitatormotor udsættes for unødvendig påvirkning. Dette medfører overophedning og dårlig produktion. Pakninger skal være bøjet bagover for at tillade en rotation af rotor **mod uret**.
5. Når rotorplade er monteret trykkes bundkanten af pakningen under den tilstødende pakning med en fladbladet skruetrækker. (Se Illustration L-1)



(illustration L-1)



(illustration L-2)



(Illustration M)

(Hele rotorplademonteringen kan fjernes og udskiftes. Denne procedure er nemmere end udskiftning af pakninger alene.)

KÆDE: (nr. 40 Nikkelbelagt)

JUSTERING: En blødt arbejdende kæde skal have et let spil på kædens ubelastede side. Nye kæder skal installeres under let spænding da de vil forlænges en smule på grund af pins og bøsninger under de første få dages drift. Overdreven kædespænding eller løs kæde vil medføre nedsat levetid på lejer, kæde og kædehjul. Kæder skal holdes i god stand med passende smøring (dry film smøremiddel Dow 321) og lejlighedsvis rensning. Neddækning af kæde i beholder med 10 weight olie vil sørge for smøring af pins og bøsninger. Dog skal overskydende olie drænes og aftørres da overdreven smøring vil medføre ophobning af fibre på kæden. Slidte kæder skal udskiftes. Når kæder udskiftes skal slidte kædehjul også udskiftes for at forebygge yderligere skade på den nye kæde.

Generel vedligeholdelse (fortsat)

KÆDEHJUL:

CHECK KÆDEHJUL FOR SLITAGE. Forkert justering og/eller løse kædehjul og forkert kædespænding medfører for tidlig nedslidning af kæder og kædehjul. Alle kædehjul, undtagen hastighedsreducering og føringshjul er blevet sikret med medium grade Loctite (generel gevindlås) for at forebygge gradvis bevægelse. Skruer og nøgle er også monteret med medium grade Loctite. Hvis kædehjul er svære at fjerne kan de opvarmes med en propanbrænder for løsning.



FORSIGTIG: Undgå overophedning af kædehjul da det kan medføre skade på lejer. Der kan benyttes en aftrækker til aftagning af kædehjul og nøgle. Udskift nyt kædehjul på aksel med nøgle og medium grade Loctite påført aksel. Juster kædehjul med modsvarende kædehjul med en lineal der anbringes langs tænderne og fastspænd boltene.

LEJER:

AGITATOR, AIRLOCK OG SHREDDER LEJER er forsmurt, dobbeltforseglede, selvjusterende kuglelejer. **Ingen** smøring påkrævet. Hvis lejer afgiver støj eller varme (*for-varm-at-berøre*), skal lejerne udskiftes.

UDSKIFTNING AF AGITATORLEJER: Sprøjt området med rustløser (WD-40). Fjern kædehjul (Se KÆDEHJUL afsnit herover). Fjern de to bolte fra lejefflange og ydre flange fra lejeindsats. Løsn sætskruer på lejenav for hver ende af agitatoraksel. Da alle skruer er monteret med medium grade Loctite skal der bruges en propanbrænder som hjælp til demontering. Undlad overophedning af enheden der kan medføre udvidelse af aksel. Brug en gummihammer til at drive agitatoraksel en tomme i en retning og skabe plads mellem tragt og lejeenhed. En aftrækker kan bruges til at fjerne lejet. Eliminer eventuel metal fr aksel med en fil og installer nye lejer med filpakninger. Brug medium grade Loctite på skruerne inden fastspænding af lejer på aksel. (Check akseldiameter inden bestilling af lejer; 3/4" eller 1")

AGITATOR, AIRLOCK OG SHREDDER LEJER er forsmurt, dobbeltforseglede, selvjusterende kuglelejer. Smøring er påkrævet i intervaller på tre måneder ved normal drift, eller tidligere hvis lejerne udvikler støj eller bliver *for varme*. Gensmøring af fedtsmurte fittings sker med lithiumbaseret fedt efter NLGI GRADE TWO konsistens. Fedt skal pumpes langsomt ind indtil der dannes en let udsivning omkring pakninger. Denne udsivning, udover at fungere som indikator for tilstrækkelig smøring, medfører yderligere beskyttelse mod indtrængning af fremmedlegemer. **Vigtigt:** Hvis der **ikke** opstår en let udsivning er der en fejl i smøring eller hvis lejet viser tegn på slitage, udskiftes lejet.

AIRLOCK OG SHREDDER LEJEUDSKIFTNING: Fjern de fire bolte fra airlock lejefflange (to bolte fra shredder lejefflange) og følg trin herover for udskiftning af agitatorlejer.

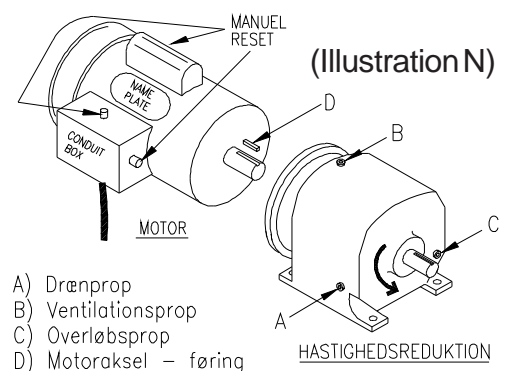
HASTIGHEDSREDUKTION:

Periodisk check af oliestand i reduktor. Læg ikke maskinen på siden da smøremiddel vil dræne fra ventilationsprop. Hvis der er fejlfunktion i hastighedsreducering på grund af ukorrekt oliestand eller anvendt olietype, **bortfalder garantien**. Oliepakninger på indgangs- og udgangsdriv betragtes som udskiftelige vedligeholdelsesprodukter og kan påvirke oliestand. Disse leveres fra distributører af effektransmissioner.

SMØRING: Denne hastighedsreducering er påfyldt olie på fabrikken for drift i området +30°F til +125°F omgivende temperaturer. Efter 1500 driftstimer drænes og genpåfyldes med Klubersynth UH1 6-460 gearolie. Hvis Klubersynth UH1 6-460 gearolie ikke er tilgængelig, benyttes multi-purpose gearolie SAE 90 for omgivende temperaturer fra +40°F til +120°F. For temperaturer under +40°F benyttes SAE 80 multi-purpose gearolie. Korrekt oliestand for monteret enhed er lige under rørprop (C på illustration N) i sideposition.

SMØREMIDDEL UDSKIFTNING: (Se illustration N)

1. Dræn: Med udgangsaksel på hastighedsreducering mod dig fjernes prop (A) med en 1/4" nøgle. Lad enheden dræne fuldstændig og genanbring prop.
2. Fjern ventilationsprop (B) på reducering og prop (C) på venstre side.
3. Påfyld anbefalet smøremiddel (brug Mobilgear 630 gearolie) gennem ventilationsprop (B) åbning med en fleksibel tragt, indtil smøremiddel trænger ud gennem åbningen i venstre side (C). (Sørg for at hastighedsreducering er i niveau ved udskiftning af smøremiddel.)
4. Genanbring ventilationsprop (B) og venstre prop (C).



Generel vedligeholdelse (fortsat)

AGITATORMOTOR:

Hvis agitatormotor kører varm og aktiverer motorstyringsrelæ, eller hvis enheden kører dårligt, henvises til fejlsøgningsafsnittet i manualen. Agitatormotor skal starte hurtigt og køre jævnt. Hvis ikke slukkes motoren **straks** og årsagen søges. Lav spænding, ukorrekt strømforsyning, dårlige lejer eller forkert tilsluttede kabler kan medføre motorfejl. **Disse tilstande medfører bortfald af motorgaranti.** Overbelastningstilstande kan registreres ved check af elektrisk strøm (ampere) sammenlignet med typeskilts strøm (ampere) anbragt på motorhuset.

AGITATORMOTOR UDSKIFTNING: Aftag motorkabel fra hovedstyrepånel. Fjern drivkæde og vip tragt op som beskrevet i starten af Generel vedligeholdelse afsnittet. Anbring understøttelsesblok under motor for at reducere påvirkning under fjernelse af de fire reducerings flangebolte med en 9/16" nøgle. (Hvis de bagerste bolte er svære at nå, fjernes reduceringsenehnd fra nedre ramme for bedre adgang.) Træk motor lidt fra hastighedsreducering med en stor flad skruetrækker i en af revnerne mellem de to dele. Træk motoreneheden lige væk fra hastighedsreducering, fasthold nøgle. Hvis motor ikke slipper let kontaktes fabrikken for hjælp. (Se illustration N) Inden installation af udskiftningsmotor henvises til motors typeskilt. Check tilslutning af nyt kabel for korrekt spænding (lav eller høj) og **KORREKT ROTATION** af **motor** udgangsaksel (**mod uret** set fra udgangsaksel). Roter fals på motoraksel (D) og indgang på hastighedsreduktion til kl. 12 position. (For at dreje hastighedsreduktions aksel fjernes kæde på udgang af hastighedsreduktion. Monter nøglen 3/4" fra enden af motoraksel (D) og dæk motoraksel med anti-seize materiale. Juster og indsæt motoraksel forsigtigt i indgangsforing. (En flad skruetrækker kan være en hjælp til at holde nøglen på plads når motoraksel indsættes eller centrer motoraksel.) Fastgør flange med fire bolte.

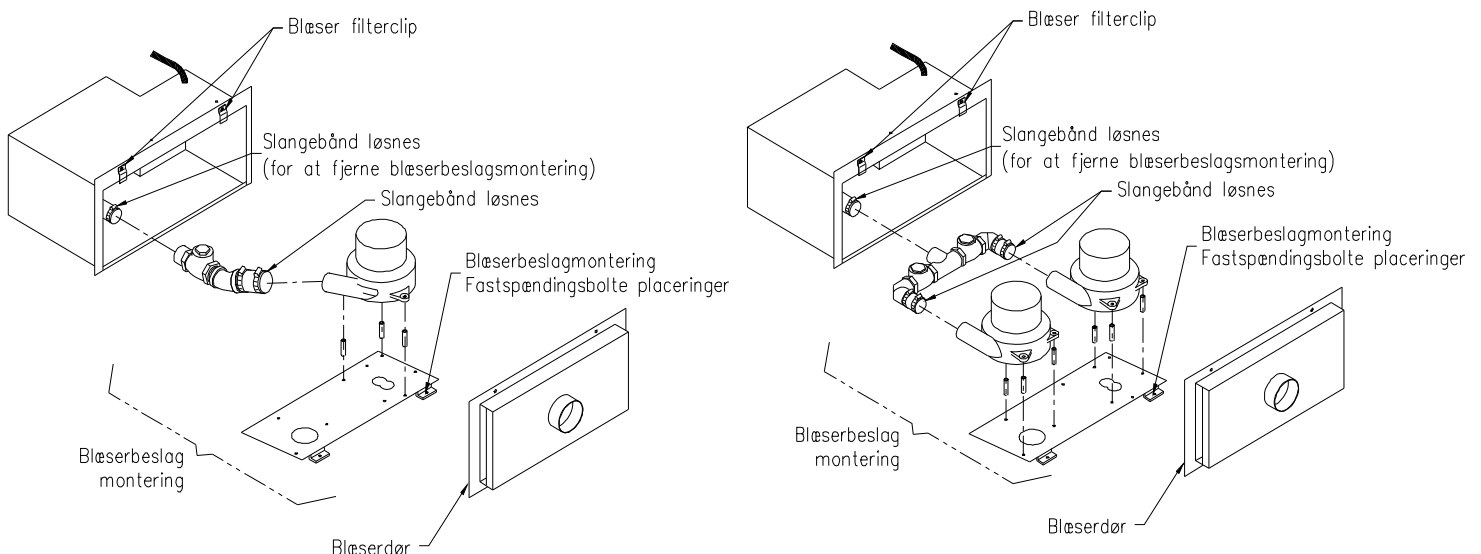


FORSIGTIG: Hvis motor ikke passer ind checkes om **nøgle** er bevæget aksialt på motoraksel og medfører problemer. Fastspænding af motor til reduktion med overdreven tryk mod nøglen vil medføre for tidlig lejenedbrud og overophedning af motor og reduktion. Tilslut motor til styrepånel og check for korrekt rotation af **hastighedsreduktions** udgangsaksel (**mod uret**). Genmonter drivkæde og monter enheden.

BLÆSERMOTOR:

Periodisk fjernes blæsefilter og det støvsuges for materiale der er akkumuleret inde i blæserboksen og omkring blæsemotor. Blæs ren for alle resterende rester omkring motor og indsugningsåbning på blæser med trykluft. Dette vil forlænge levetiden markant på blæseren. Blæsefilters liv kan forlænges med lejlighedsvis fjernelse og blæsning for og bag med trykluft. Filter skal udskiftes periodisk afhængig af brugen. Hvis blæser støjer eller udvikler varme henvises til fejlfindingsafsnittet i manualen.

BLÆSERUDSKIFTNING: Aftag kabel til blæser fra hovedstyrepånel og fjern blæserdør ved at løsne de to holdeclips. (Se illustration O) Noter elektriske tilslutninger på blæser og fjern kabelmøtrikker fra kabler. Slangebånd løsnes bag på blæser. Fjern blæserbeslagmontering, fastgjort med to bolte, fra blæserboks. Løsn slangebånd og slange fra blæser. Fjern tre bolte og skiver fra blæserbeslag og fjern blæser. Omvendt procedure for montering.



Enkelt 12,5 Amp (6 Amp 230 volt) 3-trins blæser

Dobbelt 12,5 Amp (6 Amp 230 volt) 3-trins blæser

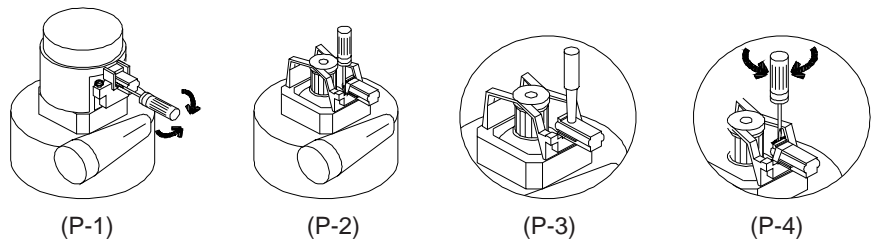
(Illustration O)

Generel vedligeholdelse (fortsat)

UDSKIFTNING AF KULBØRSTE for 8 AMP (4 AMP 230 volt) 2-TRINS BLÆSER: (Se illustration P) Bestil udskiftningsbørster fra din leverandør for at sikre rette børstetype. Kulbørster skal udskiftes når der produceres overdreven arcing i commutator. Dette vil være tydeligt ved lejlighedsvis ridsende lyd med tab af blæseromdrejninger. Udskift børster inden børstebase berører commutator.

1. Fjern blæser fra blæserboks. (Se Blæserudskiftning på foregående side)
2. For udskiftning af børstemontering; benyt en flad skruetrækker til forsigtigt at frigøre husets lås anbragt på basen af børstemontering. (Se illustration P-1)
3. Fjern børsteholderbeslag med en stjerneskrue-trækker. (Se illustration P-2)
4. Bank **let** på børsteholder på front/midte af enheden for at frigøre ledningsterminal. (Se illustration P-3)
5. Træk terminalen af børstemonteringen og udskift børste. (Se illustration P-4) Hvis terminal ikke kan aftages let, gentages trin 3. Ved genmontering og håndtering skal ledninger holdes på afstand af roterende dele og motorramme.
6. For at opnå bedste ydelse skal de nye børster monteres på commutator inden der påføres fuld spænding For montering af børster køres variabel blæserstyring på mellemhastighed i tredive minutter efter børsteskit. Motor vil vende tilbage til fuld ydelse efter en periode åå yderligere tredive til femogfyrre minutter ved fuld spænding (BLÆSERSTYRING på høj). Direkte start på fuld spænding efter skift af børster vil medføre arcing, commutator pitting og generelt reduceret levetid. Børster kan normalt skiftes to gange før armatur og andre komponenter kræver udskiftning.
7. Geninstaller blæser i blæserboks og tilslut blæser til styrepanel.

**8 Amp (4 Amp 230 volt)
2-trins blæsermotor
(børsteudskiftning)**

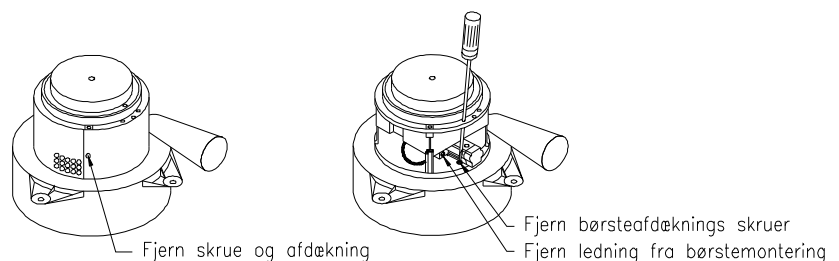


(Illustration P)

UDSKIFTNING AF KULBØRSTE for 12,3 AMP (6 AMP 230 volt) 3-TRINS BLÆSER: (Se illustration Q) Bestil udskiftningsbørster fra din leverandør for at sikre rette børstetype. Kulbørster skal udskiftes når der produceres overdreven arcing i commutator. Dette vil være tydeligt ved lejlighedsvis ridsende lyd med tab af blæseromdrejninger. Udskift børster inden børstebase berører commutator.

1. Fjern blæser fra blæserboks. (Se Blæserudskiftning på foregående side)
2. Fjern skruer og skjold fra blæser. (Se Illustration Q)
3. Aftag kabel der tilslutter børstemontering.
4. Fjern børstedæksel skruer ved at indsætte skruetrækker gennem hul i blæserhus og dreje skruer.
5. Træk gammel børstemontering ud og installer ny børstemontering og børstedæksel.
6. Tilslut kabel til børstemontering og monter blæserskjold. Ved montering og håndtering skal fødekabler holdes på afstand af roterende dele og motorramme.
7. For at opnå bedste ydelse skal de nye børster monteres på commutator inden der påføres fuld spænding For montering af børster køres variabel blæserstyring på mellemhastighed i tredive minutter efter børsteskit. Motor vil vende tilbage til fuld ydelse efter en periode åå yderligere tredive til femogfyrre minutter ved fuld spænding (BLÆSERSTYRING på høj). Direkte start på fuld spænding efter skift af børster vil medføre arcing, commutator pitting og generelt reduceret levetid. Børster kan normalt skiftes to gange før armatur og andre komponenter kræver udskiftning.

**12,5 Amp (6 Amp 230 volt)
3-trins blæsermotor
(Børsteudskiftning)**



(Illustration Q)

ELEKTRISK SYSTEM

Generel drift: (Se illustration R for sekvens og illustration F, S og T for komponenter)

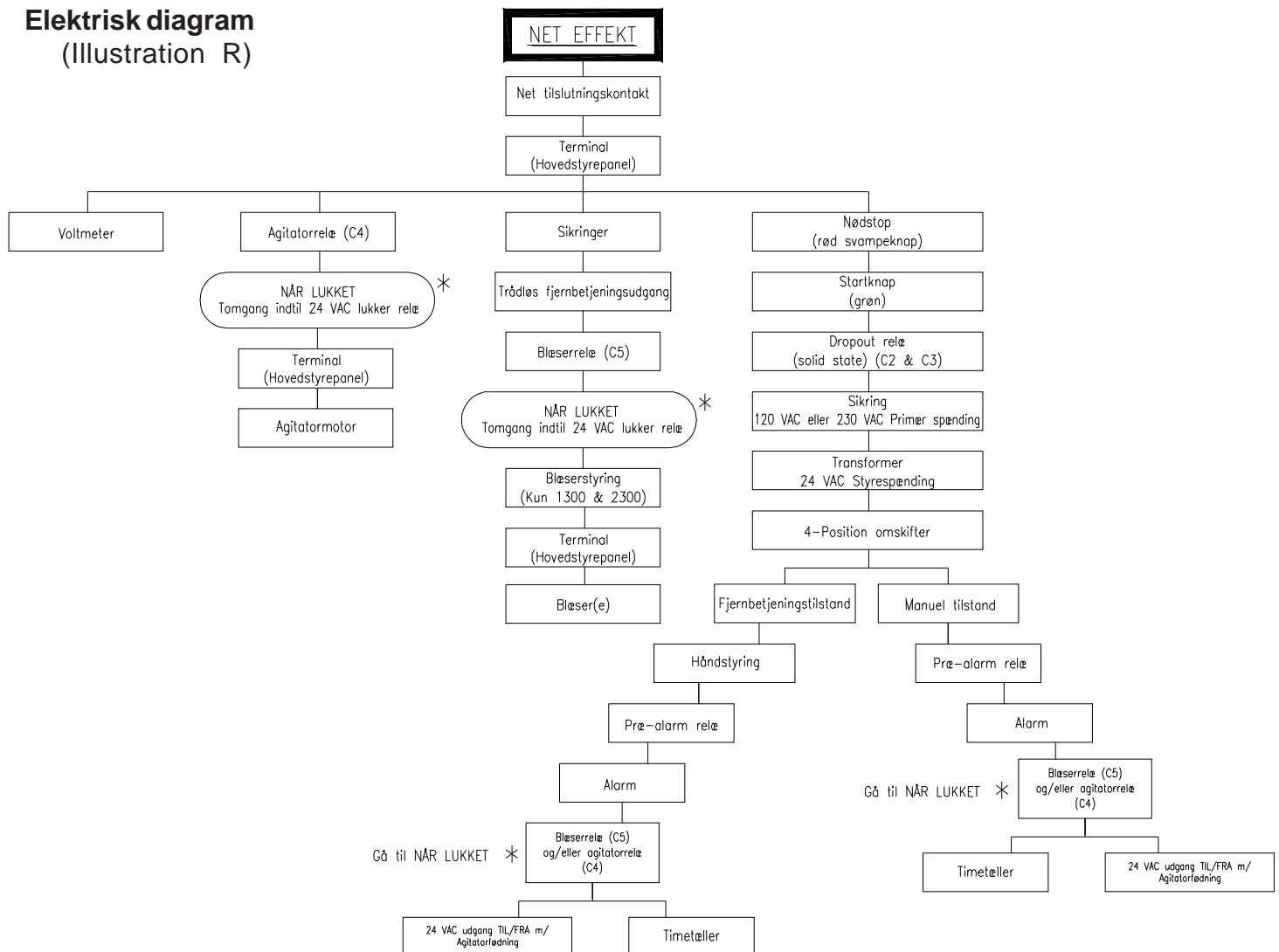
Denne enhed er drevet af **en** eller **to** fødekilder der tilsluttes nederst på hovedstyrepanelet. Drejning a hovedafbryder (*gul* og *rød* anbragt på front af styrepanel) til TIL position leverer strøm til terminaler på styrepanel, voltmeter, nødstop og terminaler på agitator (C4) og blæser (C5) relæer. (Se Illustration F)

Når nødstop (*rød* svampeknop) slippes og *grøn* startknop trykkes, leveres strøm til dropout relæ(er) og transformere. Transformer leverer 24 VAC til 4-Position omskifter anbragt på fronten af styrepanel.

Når 4-Position omskifter drejes til MANUEL tilstand eller 4-Position omskifter sættes til FJERN tilstand med fjernbetjenings håndstyring lukket, leveres 24 VAC til præ-alarml relæ og aktiverer alarm i et fastlagt tidsrum. Efter stop af alarm driver 24 VAC blæser (C5) og/eller agitator (C4) relæer.

Hvis strømmen afbrydes til systemet ved udtagning af et hovedstik, drejes hovedafbryder til FRA, eller nødstop trykkes; *grøn* startknop skal **trykkes** for reaktivering af systemet **efter** genetableret strømforsyning til systemet. (Se illustration S for flere oplysninger.)

Elektrisk diagram (Illustration R)



Elektrisk system (fortsat)

Elektrisk diagram beskrivelse for siderne 21 og 22:

Tags er anbragt for enden af hvert kabel i det elektriske system for at identificere specifikke ledere. Identifikationskoderne er som følger:

- Første bogstav - identificerer komponentklassifikation
- Andet nummer - indikerer specifik komponent
- Decimal tal/bogstav - identificerer terminal på komponent

Bogstav ved siden af identifikationskode indikerer **farvekode**.

Anden serie af tal og bogstave **efter tankestreg** der indikerer tilslutning på leders modsatte end er som følger:

- Første bogstav - identificerer komponentklassifikation
- Andet nummer - indikerer specifik komponent
- Decimal tal/bogstav - identificerer terminal på komponent

Eksempel: C1,8-4SBL.1

Kabel er tilsluttet mellem relæ 1, terminal 8 og firepositions omskifter nederst til venstre, terminal 1.

BESKRIVELSE AF ELEKTRISK DIAGRAM

Elektrisk diagram forkortelser

- TF = Transformer (.H1, .H4, .X1, .X2)
- C = Relæ (C1,C2,C3, m.m.)
- D = Afbryder (.L = Afbryder indgangslinje, .T = Afbryder udgangsterminal)
- BK = Sikring (BK1,BK2, m.m.)
- T = Terminalpanel for styrepanel
- I = Indgangskabel
- RI = Højre indgangskabel
- LI = Venstre indgangskabel
- O = Udgang (O1,O2,O3,O4, m.m.)
- V = Voltmeter
- H = Håndstyring
- A = Alarm
- K = Nødstop
- B = Blæser (B1,B2, m.m.)
- 4S = 4-Position omskifter
- SB = Startknap
- 4SBL = Firepositions omskifter nederst venstre
- 4STL = Firepositions omskifter øverst venstre
- 4STR = Firepositions omskifter øverst højre
- 4SBR = Firepositions omskifter nederst højre
- HM = Timetæller

Bemærk: Decimal bogstaver (.L, .N, .H, .X) indikerer terminalplaceringer på komponent.

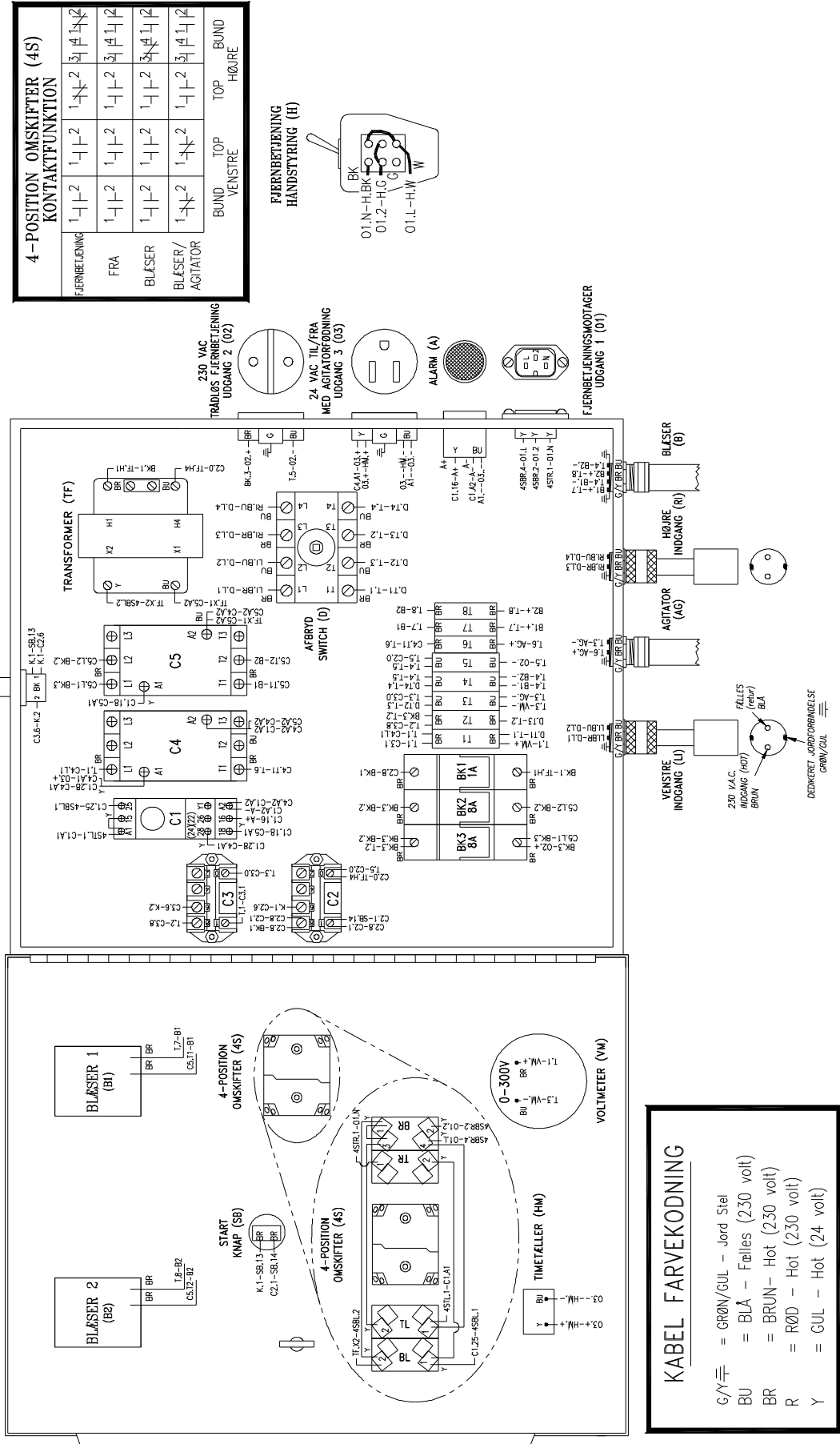
ELECTRICAL DIAGRAMELEKTRISK DIAGRAM:

Periodisk afbrydes maskine fra strømforsyning og alle elektriske tilslutninger og komponenter kontrolleres for defekte eller løse kabler

MODEL Nr. #500

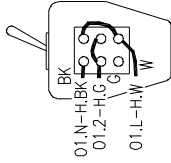
230 V.A.C. — 50 Hz 1Ø

(2) BLÆSER (ELU10-109072)



4-POSITION OMSKIFTER (4S) KONTAKTFUNKTION					
FJERNBETJENING	1-1-2	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-1-2
FRA	1-1-2	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-1-2
BLÆSER	1-1-2	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-1-2
BLÆSER/AGITATOR	1-1-2	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-1-2
	BUND	TOP	VENSTRE	TOP	BUND
					HØJRE

FJERNBETJENING HÅNDBETJENING (H)



230 VAC TRÅDLØS FJERNBETJENING UDGANG 2 (02)

24 VAC TIL FRA MED AGITATORFØDNING UDGANG 3 (03)

ALARM (A)

FJERNBETJENINGSMODTAGER UDGANG 1 (01)

KABEL FARVEKODNING

C/Y = GRØN/GUL - Jord Stiel
 BU = BLÅ - Fælles (230 volt)
 BR = BRUN - Hot (230 volt)
 R = RØD - Hot (230 volt)
 Y = GUL - Hot (24 volt)

(illustration S)

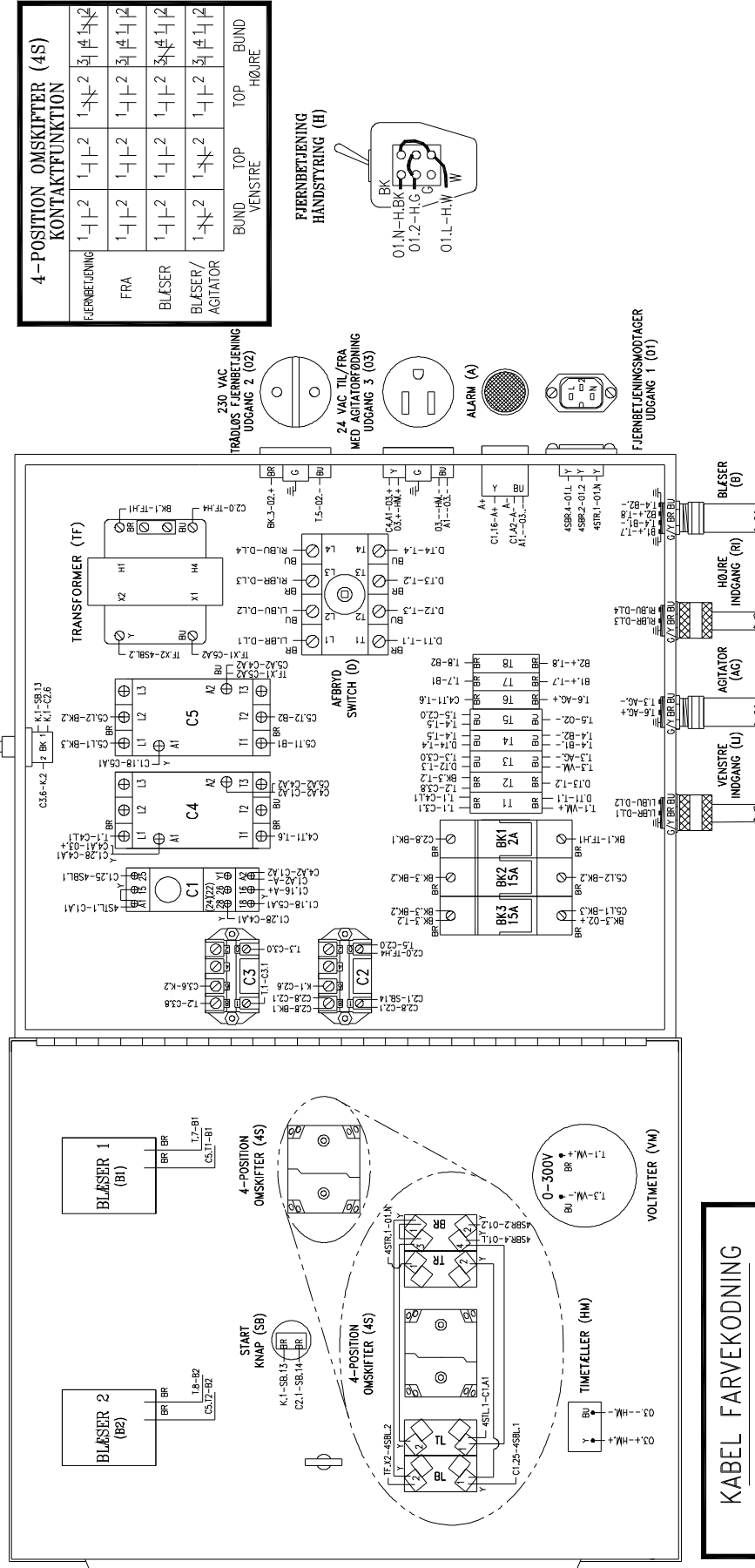
ELECTRICAL DIAGRAMELEKTRISK DIAGRAM:

Periodisk afbrydes maskine fra strømforsyning og alle elektriske tilslutninger og komponenter kontrolleres for defekte eller løse kabler

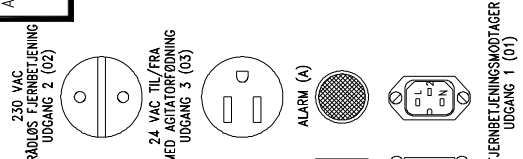
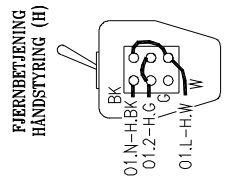
MODEL Nr. #500

115 V.A.C. — 50 Hz 1Ø

(2) BLÆSER (ELU11-109077)



4-POSITION OMSKIFTER (4S) KONTAKTFUNKTION				
FJERNBETJENING	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-4-1-2
FRA	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-4-1-2
BLÆSER	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-4-1-2
BLÆSER/AGITATOR	1-1-2	1-1-2	1-1-2	3-1-4-1-2




KABEL FARVEKODNING


G/Y = GRØN/GUL – Jord Stel
 BU = BLA – Fælles (230 volt)
 BR = BRUN – Hot (230 volt)
 R = RØD – Hot (230 volt)
 Y = GUL – Hot (24 volt)

(illustration T)

FEJLFINDING**GARANTI**

 Denne enhed er dækket af en garanti omfattende produktionsdefekter. Hvis maskinen skalserviceres i dette tidsrum tilkaldes leverandøren omgående. Forsøg **ikke** servicering, da det vil medføre bortfald af garanti.

Vigtigt:

 Ved ethvert tegn på problemer med din maskine stoppes den straks og strømmen aftages og leverandør tilkaldes. Se *Generel vedligeholdelse* afsnittet i denne manual for yderligere oplysninger. Afbryd altid elektrisk spænding inden inspektion eller reparation.

Mekanisk fejlfinding

Problem	Afhjælpning
1) Høj bankelyd	<p>A. Check masknens agitatorer eller airlock for fremmedlegemer og fjern disse. Se <i>Generel vedligeholdelse</i> for adgang til airlock via vippetragt.</p> <p>B. Check og opspænd kæder.</p>
2) Dårlig effekt eller ujævnt flow gennem slange.	<p>A. Gradvist øges blæserstyrings indstilling og/eller lukkes skydedør indtil tilstand forbedres.</p> <p>B. Check slange. Fjern slange fra airlock udgang og check for blokeret materiale. Rens ved rystning af slange. Tilslut slange til airlock, drej blæser til Høj (ingen agitator/fødning) i et øjeblik og forsøg at frigøre blokering.</p> <p>C. Check isoleringslange og blæseslanger på maskine for skader. Check tilslutninger. Spænd slangebånd for at eliminere luftlækage.</p> <p>D. Check for fejljusteret agitator tænder.</p> <p>E. Inspicer tragt, airlock pakninger og plader for skader og slitage. Se side 14 og 15 i <i>Generel vedligeholdelse</i> og følg instruktionerne for udskiftning af pakninger.</p> <p>F. Check for korrekt retning på shredder. (Se side 14 af <i>Mekaniske indstillinger</i>.)</p>
3) For meget støv ved åben blæsning.	<p>A. Reducer luft i systemet ved reduktion af blæserstyringsindstilling og åbning af skydedør.</p> <p>B. Brug af internt fugtningssystem.</p>

Elektrisk fejlfinding

Vigtigt:



Når strømmen afbrydes til enheden (f.eks. udtagning af stik, slukning af hovedafbryder, aktivering af nødstop), skal strømmen gendannes ved afhjælpning af afbrydelsestilstand og tryk på *grøn* startknap.

Problem

Afhjælpning

- 1) Voltmeter viser ingen spænding **eller** lav spænding.
 - A. Drej hovedafbryder til TIL position.
 - B. Check indgangskabler for korrekt tilslutning til strømkilde.
 - C. Check strømkilde for korrekt spænding.
 - D. Fjern dæksel fra styrepanel og check spænding med multimeter på voltmeterterminaler. Udskift defekt voltmeter.

- 2) Dropout relæ engagerer **ikke**.
 - A. Check voltmeter. Hvis ingen spænding se nr. 1 herover.
 - B. Check strøm på indgangskabel.
 - C. Check indikator øverst på dropout relæ. Hvis tap er ude er relæ ikke engageret. Hvis tap er inde er relæ engageret. På maskiner med dobbelt indgang checkes dropout relæ øverst (C3). (Hvis tap er "inde", se nr. 3)

- 3) Dropout relay **er** engageret (tab er "inde"), men maskine vil ikke køre.
 - A. Check transformerafbryder (afbryder 1) (grøn, afbryder er udløst. rød, afbryder er OK.)
 - B. Check sekundære dugang på transformer (24 volt) Udskift efter behov.

- 4) Maskinen fungerer ikke med håndstyring mens 4-positions omskifter er i FJERN tilstand.
 - A. Check for korrekte opstartsforhold som nævnt i starten af dette afsnit. (Se 2.)
 - B. Sørg for at fjernbetjeningskabel er korrekt tilsluttet i styrepanel.
 - C. Check fjernbetjenings kabel og håndstyringskontakt for skade eller løse forbindelser.
 - D. Hvis hverken Fjern tilstand eller Manuel tilstand fungerer checkes transformers sikring (afbryder 1) (grøn, afbryder er udløst. rød, afbryder er OK.)

- 5) Blæsermotor kører ikke, men agitatormotor kører.
 - A. Check drift i fjern tilstand og manuel tilstand med 4-positions omskifter og håndstyring.
 - B. Check blæserstyring for TIL position.
 - C. Check for defekte, brudte eller løse kablingstilslutninger i styrepanel.
 - D. Check blæsermotor. Afbryd strømforsyning og inspicer visuelt systemet for defekte, brudte eller løse kablingstilslutninger inde i blæserboks.
 - E. Check blæser(e) i styrepanel. (Grøn, afbryder er udløst. rød, afbryder er OK.)
 - F. Check blæserstyring. Afbryd blæserstyringskabler på styrepanels dør og gentilslut de to strømkabler med bypass af blæserstyring. (Blæser vil kun køre med fuld hastighed.)
 - G. Inspicerer visuelt og/eller udskift blæserrelæ (C5) inde i styrepanel.

- 6) Blæsermotor kører ikke i manuel tilstand. 4-Position omskifter.)
 - A. Check kablingstilslutninger på omskifterkontakter. (Anbragt bag på styrepanelets dør)

Elektrisk fejlfinding (fortsat)

- 7) Blæsermotor kører varm.
- A. Rens eller udskift filter på blæserdør. Check inde i blæserboks for rester/isolering. Blæs motor og omgivelser rene med trykluft.
 - B. Check materialeslange for blokering. En restriktion af materialeudgangsslange vil medføre at blæsere kørere varmere end normalt.
 - C. Check blæsermotor for korrekt drift. (f.eks. lejer, armaturer eller slidte børster.)
- 8) Overdreven arcing på børster på blæsermotor.
- A. Udblæs børstemonteringsområde med trykluf for at fjerne akkumuleret snavs og rester.
 - B. Check blæsermotor for korrekt drift. (f.eks. lejer, armaturer m.m.)
 - C. Udskift børstemontering. (Se side 17 og 18 i *Generel vedligeholdelse*.)
- 9) Agitatormotor kører ikke, men blæsermotor kører.
- A. Manuel reset af agitator er udløst. Afbryd strømforsyning til maskinen. Vent indtil agitatormotor køler ned (ca. 15 minutter), og tryk på knap på motor for reset.
 - B. Check for defekte, brudte eller løse kablingstilslutninger i styrepanel.
 - C. Inspicerer visuelt og/eller udskift agitatorrelæ (C4) inde i styrepanel.
- 10) Agitatormotor kører ukorrekt eller varmt.
- A. Afbryd strømforsyning. Check agitatorer og airlock for rester.
 - B. Lav spænding. Prøv en anden strømkilde. Benyt rette kabelstørrelse for fødekabler.
 - C. Check lejer, kædehjul og kæder for bevægelighed, svigt eller fejljustering.
 - D. Fjern vertikal drevkæde fra airlock og øvre agitatorer. Kør motor/reduktion og airlockmontering. Check ampere.
 - E. Check at spænding, frekvens (hertz), fase (1 eller 3) og retning på rotation er korrekt.
 - F. Udskift motor og/eller reducer.
- 11) Agitator eller airlock føder drejer ikke.
- A. Check kædehjul for manglende nøgle. Udskift med 1/4" nøgle.
 - B. Kæde knækket eller af kædehjul. Reparer eller udskift.
 - C. Check gear for defekt nøgle mellem motor og reduktion.
- 12) Præ-alarm lyder for længe eller fortsætter uden aktivering af maskine.
- A. Præ-alarm relæ C1 (timer relæ med justeringsknap), skal drejes mod uret/venstre. Dette vil reducere tiden for alarm.
 - B. Udskift relæmodul.

RESERVEDELSLISTE

Producenten anbefaler at alle reparationer foretages på fabrikkens servicecenter. Maskinreparationer udført af producenten er dækket af garanti i 90 dage på reparerede dele og udført arbejde.

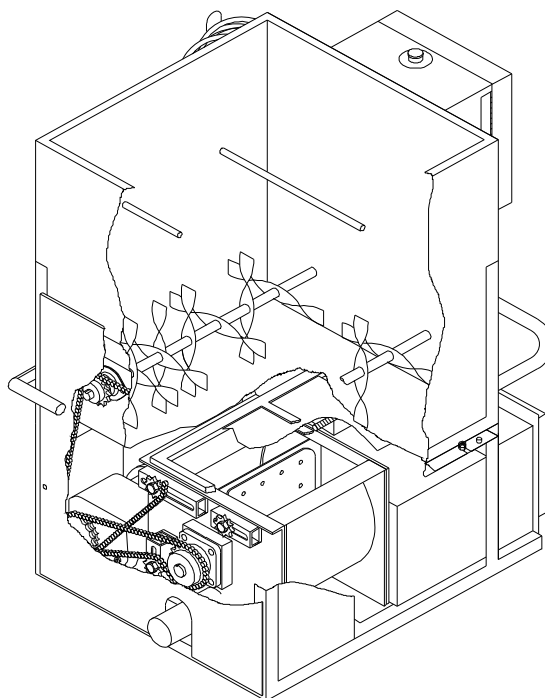
Hvis du vælger at lade reparationer udføre et andet sted tilbyder vi reservedele der er nøje inspiceret for at sikre at de overholder specifikationer for de originale dele. Enhver demontering og genmontering af enheden for udskiftning af defekte dele skal ske omhyggeligt for at sikre korrekt montering og justering. Der vil ikke blive overvejet garantidækning på dele der fremstår som fejlbehandlet. Alle enheder skal køres i nogle minutter uden materiale for at sikre korrekt justering. Alle spørgsmål vedrørende udskiftning af reservedele skal rettes til fabrikken.

VIGTIGT:

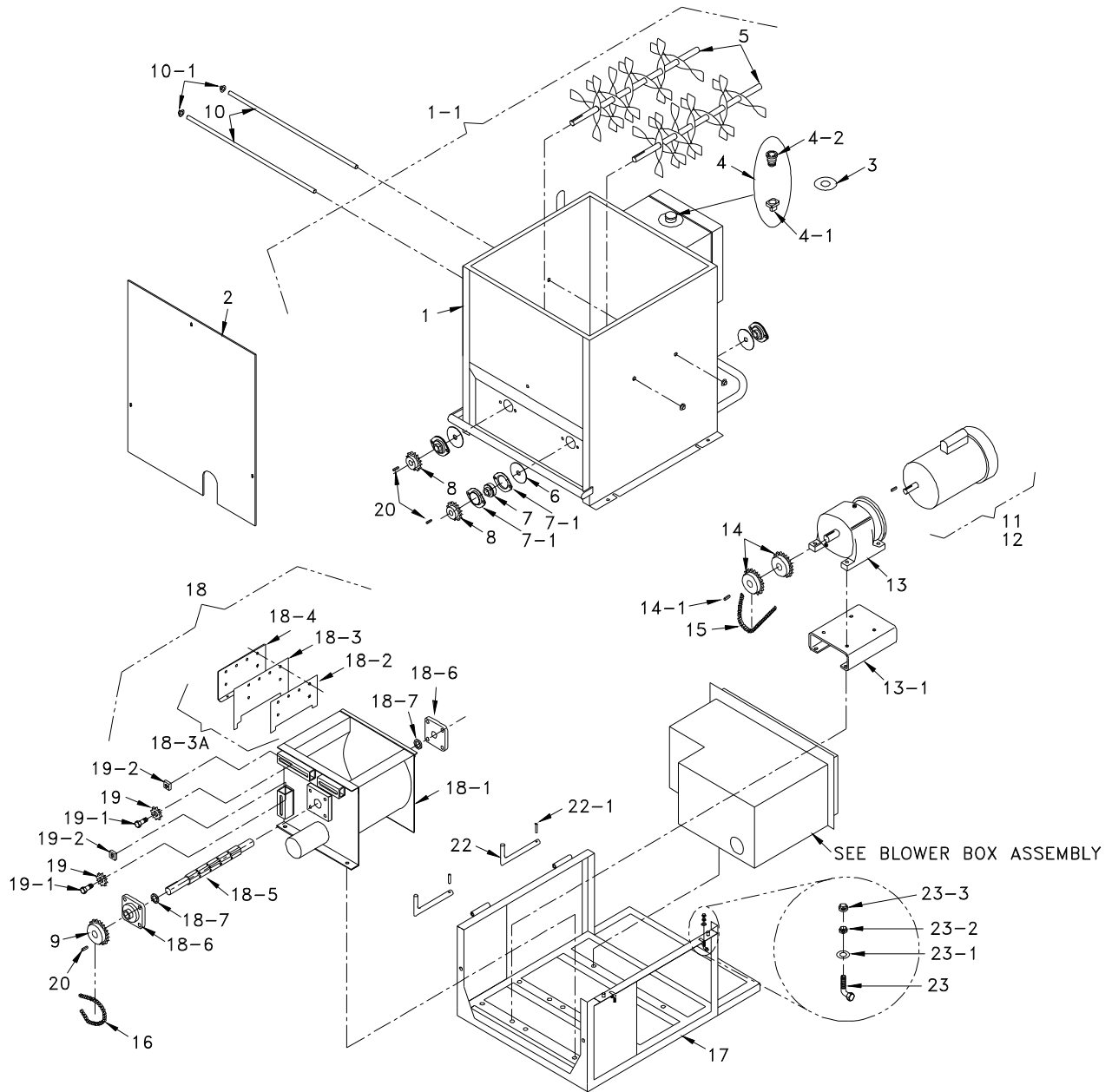
Visse informationer er påkrævet for din specifikke maskine ved bestilling af reservedele:

- Maskine modelnummer (f.eks. Model 500) • Serienummer • Købsdato
- Spænding på enhed (hovedforsyning): 120V, 240V eller 230V (oversøisk) - enkelt eller dobbelt indgang
- Indgangseffekt - enkeltfase (10)
- Frekvens: 50 hz. (Modeller for USA og Nordamerika er 60 hz.)
(De fleste oversøiske enheder er 50 hz. Check faktura for korrekt frekvens.)
- Blæsere enkelt eller dobbelt • Størrelse: stor 3-trins 12,5 Amp (6 amp oversøisk) eller lille 2-trins 8 Amp (4 amp oversøisk)
- Med eller uden shredder

Hvis denne information ikke er kendt kontaktes leverandøren med maskinens serienummer. Denne information er påkrævet for mekaniske og elektriske komponenter. (På grund af mekaniske justeringer der kompenserer for elektriske krav er ovenstående påkrævet.)



UDEN SHREDDER
ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING



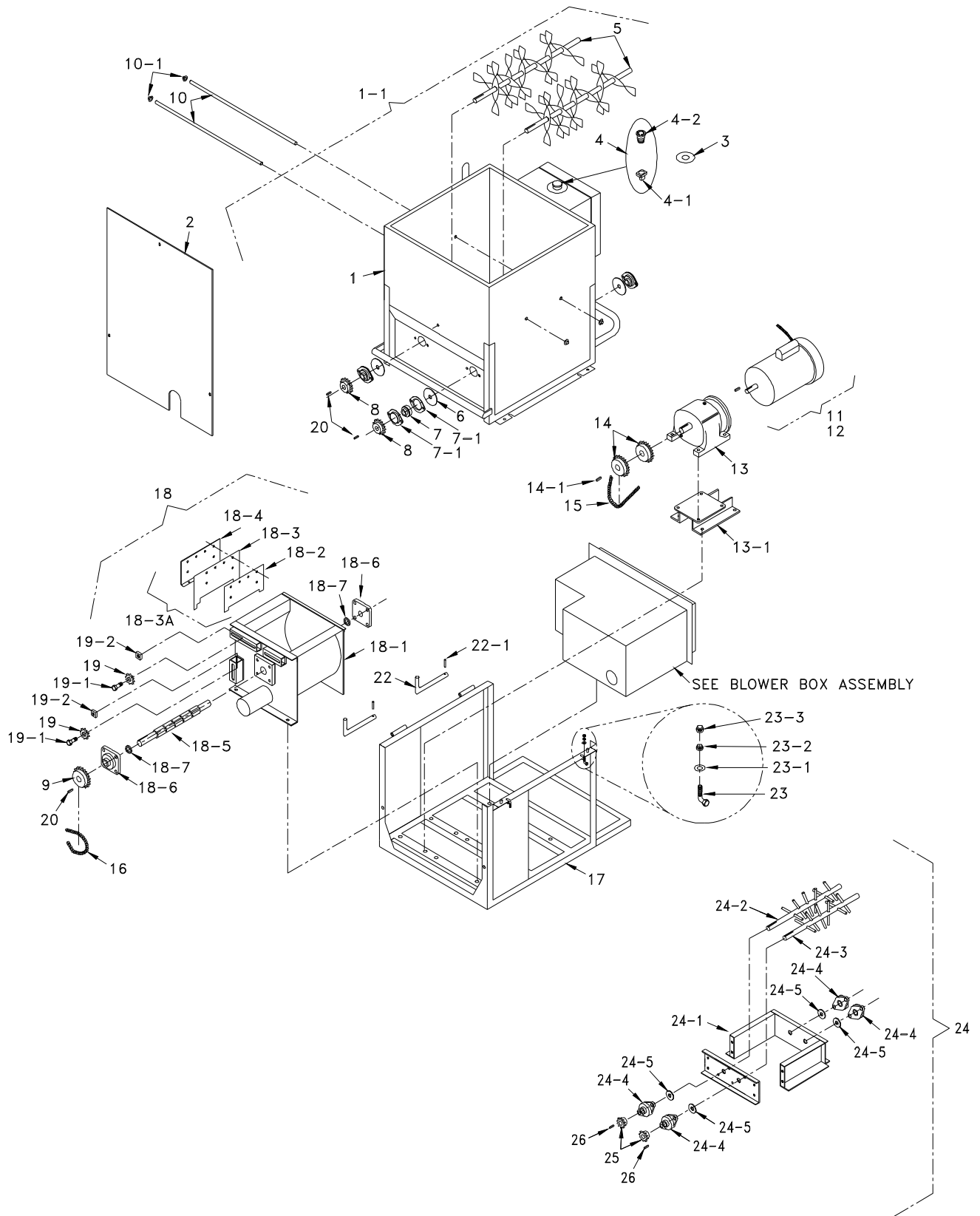
**UDEN SHREDDER
ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING
RESERVEDELSLISTE.**

Emne nr	Del nr.	Beskrivelse
1	501-R1	Tragt
1-1	501-ASSY	Tragtmontering (inkluderer: tragt, agitatorer og lejemonteringer)
2	502-R2	Afskærmning, sold
3	KMC-203	Skilt, nødstop
4	508	kontakt, nødstop, montering (inkluderer: Nødstopkontakt og kontaktskilt ikke inkluderet)
4-1	8075-1	Kontaktor, Nødstop
4-2	508-2	Trykknop, Nødstop
5	505-1	Agitator, 1" (2)
6	564	Pakning, filt, 1 X 3 1/4" (4)
7	563	Lejeindsats alene, 1" (4)
7-1	565	Hus, flange, 2-Bolt 1" (8)
8	588	Nr. 40 bøsning, 24T x 1" (3) (agitator) (airlock)
9	110	Tragtbjælke (2)
10	FN009	1/2" Trykmøtrik (4)
11	ELU07-583-A	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (120V, 60 Hz.)
11	ELU07-583-B	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (240V, 60 Hz.)
12	ELU07-585-A	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (230V, 50Hz.)
13	513-R3	Reducer, hastighed, in-line 28:1 1" dia. Aksel
13-1	513-MB	Beslag, motormontering nr. 513-R3 hastighedsreduktion
14	544	Bøsning, 30T-30T x 1" (60 Hz.) (50 Hz.) (hastighedsreduktion)
14-1	562	Nøgle, 1/4" x 1 1/4"
15	584	Kæde, nr.40 x 59"
16	109014	Kæde, nr.40 x 37"
17	516-R1	Baseramme
18	517-R2	Airlockmontering (inkluderer ikke bøsning, nøgle, omløber)
18-1	517-1-R3	Kammer, airlock, 12" x 10" (2" indgang - 3" udgang)
18-2	517-2	Plade, top, airlock, 10" (6)
18-3	517-3M	Pakning, airlock, 10" (6) 1/4" Rhinohyde
18-3A	517-3M-ASSY	Pakningssæt, Airlock, 10" (6) (inkluderer: Topplade, pakning og bundplade)
18-4	517-4	Plade, base, airlock, 10" (6)
18-5	517-5-R4	Aksel, Airlock, 15 9/16"
18-6	517-6	Leje, 4-Bolt støbt, 1" Boring (2)
18-7	517-7	Pakning, Filt, Airlock, 1" Boring (2)
19	432	Bøsning, omløber, nr.40 17T x 5/8"
19-1	FSB120	Skulderbolt, 5/8" x 3/4" (2)
19-2	40052	Møtrik, firkant, 1/2-13 x 1"
20	561	Nøgle, 1/4" x 1 1/4"

**UDEN SHREDDER
ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING
RESERVEDELSLISTE.**

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
22	541	Pin, Hængsel (2)
22-1	FSB080	Rullepin, 5/32" x 5/8" (2)
23	2530-1	Lås, buet. 5/16-18 x 2" hex (2)
23-1	FW007	Skive, 5/16" - 18 Hex (2)
23-2	FN011	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
23-3	FN014	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
--	189	Nr. 40 halvled, 1 pr. kæde (ikke vist)
--	199	Nr. 40 tilslutning/masterled, 1 pr. kæde (ikke vist)
--	DCL500-1	Mærkatsæt for 120 volt maskine (ikke vist)
--	DCL500-2	Mærkatsæt for 240 og 230 volt maskiner (ikke vist)

**SHREDDER
ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING**



SHREDDER
ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING
RESERVEDELSLISTE.

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
1	501-R1	Tragt
1-1	501-ASSY	Tragtmontering (inkluderer: tragt, agitatorer og lejemonteringer)
2	509-P	Afskærmning, sold
3	KMC-203	Skilt, nødstop
4	508	kontakt, nødstop, montering (inkluderer: Nødstopkontakt og kontaktskilt ikke inkluderet)
4-1	8075-1	Kontaktor, Nødstop
4-2	508-2	Trykknop, Nødstop
5	505-1	Agitator, 1" (2)
6	564	Pakning, filt, 1 X 3 1/4" (4)
7	563	Lejeindsats alene, 1" (4)
7-1	565	Hus, flange, 2-Bolt 1" (8)
8	588	Nr. 40 bøsning, 24T x 1" (3) (agitator) (airlock)
9	110	Tragtbjælke (2)
10	FN009	1/2" Trykmøtrik (4)
11	ELU07-583-A	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (120V, 60 Hz.)
11	ELU07-583-B	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (240V, 60 Hz.)
12	ELU07-585-A	Motor, Agitator, Montering, 1 H.P., T.E.F.C. (230V, 50Hz.)
13	513-R3	Reducer, hastighed, in-line 28:1 1" dia. Aksel
13-1	513-MB	Beslag, motormontering nr. 513-R3 hastighedsreduktion
14	544	Bøsning, 30T-30T x 1" (60 Hz.) (50 Hz.) (hastighedsreduktion)
14-1	562	Nøgle, 1/4" x 1 1/4"
15	589	Kæde, nr.40 x 72"
16	109014	Kæde, nr.40 x 37"
17	518-R1	Baseramme, shredder
18	517-R2	Airlockmontering (inkluderer ikke bøsning, nøgle, omløber)
18-1	517-1-R3	Kammer, airlock, 12" x 10" (2" indgang - 3" udgang)
18-2	517-2	Plade, top, airlock, 10" (6)
18-3	517-3M	Pakning, airlock, 10" (6) 1/4" Rhinohyde
18-3A	517-3M-ASSY	Pakningssæt, airlock, 10" (6) (inkluderer: topplade, pakning og bundplade)
18-4	517-4	Plade, base, airlock, 10" (6)
18-5	517-5-R4	Aksel, Airlock, 159/16"
18-6	517-6	Leje, 4-Bolt støbt, 1" Boring (2)
18-7	517-7	Pakning, Filt, Airlock, 1" Boring (2)
19	432	Bøsning, omløber, nr.40 17T x 5/8"
19-1	FSB120	Skulderbolt, 5/8" x 3/4" (2)
19-2	40052	Møtrik, firkant, 1/2-13 x 1"
20	561	Nøgle, 1/4" x 1 1/4"

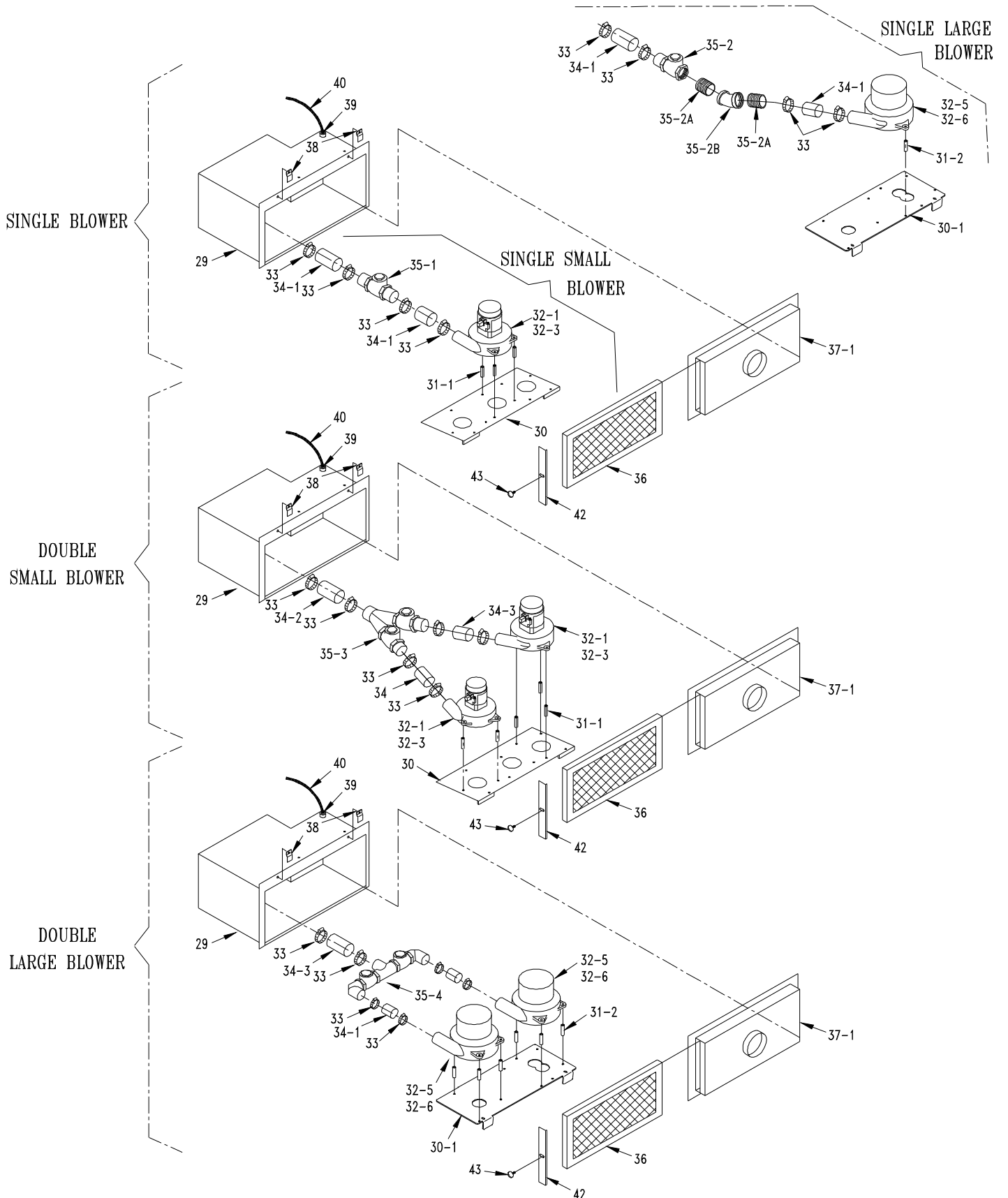
SHREDDER

ØVRE TRAGT og NEDRE BASEENHEDSMONTERING

RESERVEDELSLISTE.

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
22	541	Pin, Hængsel (2)
22-1	FSB080	Rullepin, 5/32" x 5/8" (2)
23	2530-1	Lås, buet. 5/16-18 x 2" hex (2)
23-1	FW007	Skive, 5/16" - 18 Hex (2)
23-2	FN011	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
23-3	FN014	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
24	560-5-Assy-R2	Shredderboksmontage
24-1	560-5-A-R2	Shredderboks med aftagelig endestykke
24-2	560-6-B-R2	Agitator, Shredderboks, 6-tand, 14" (kort)
24-3	560-1-B-R2	Agitator, Shredderboks, 6-tand, 14" (lang)
24-4	426-6	Løje, 3/4", 2-Bolt støbt (4)
24-5	426-7	Pakning, filt (4)
25	418	Bøsning, 10T x 3/4 (shredderboks) (2) (ikke inkluderet m. shredderboksmontage)
26	448	Nøgle, 3/16" x 7/8" (2) (ikke inkluderet med shredderboksmontage)
--	189	Nr. 40 halvled, 1 pr. kæde (ikke vist)
--	199	Nr. 40 tilslutning/masterled, 1 pr. kæde (ikke vist)
--	DCL500-1	Mærkatsæt for 120 volt maskine (ikke vist)
--	DCL500-2	Mærkatsæt for 240 og 230 volt maskiner (ikke vist)

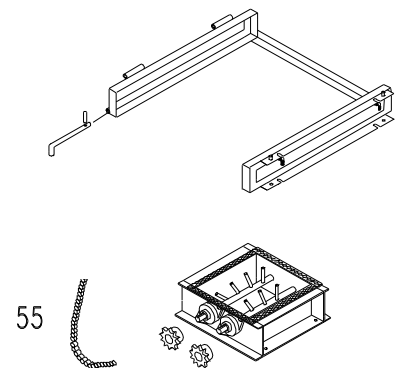
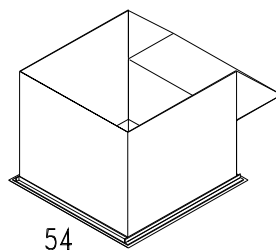
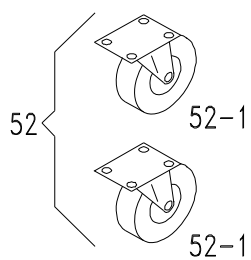
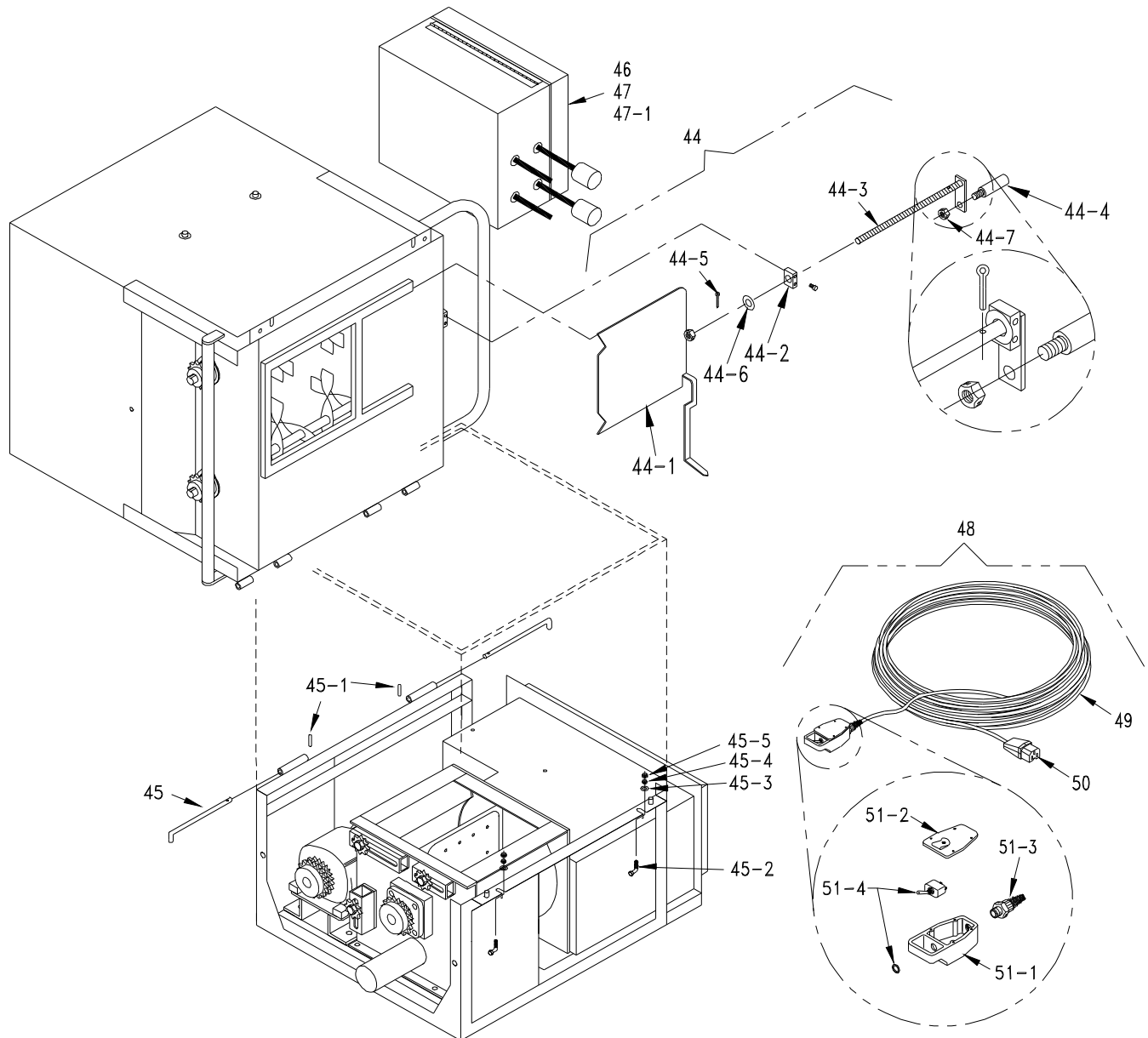
BLÆSERBOKSMONTERING



**BLÆSERBOKSMONTERING
RESERVEDELSLISTE.**

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
29	524	Boks, blæser
30	567-R1	Beslag, blæser (lille blæser)
30-1	574-R1	Beslag, blæser (stor blæser)
31-1	409-C	Spacer, Blæser (2) (lille blæser)
31-2	409-D	Spacer, Blæser (2 1/2") (stor blæser)
32-1	408-A	Blæsermotor, 8 A (120V, 50/60 Hz.)
32-3	408-C	Blæsermotor, 4 A (230V, 50/60 Hz.)
32-5	408-E	Blæsermotor, 12,5 A (120V, 50/60 Hz.) 3-trins
32-6	408-F	Blæsermotor, 6 A (230V, 50 Hz.) 3-trins
33	337	Slangebånd, slange 2"
34	575	Slange, hårdgummi, 2" x 2 1/4"
34-1	4534	Slange, hårdgummi, 2" x 3
34-2	576	Slange, hårdgummi, 2" x 4
34-3	577	Slange, hårdgummi, 2" x 4 3/4"
35-1	405-2	Checkventilmont. / med 2 rør (lille enkelt blæser)
35-2	405-3	Checkventilmont. / med rørudgang side (stor enkelt blæser)
35-2A	57801	Bøsning, 1 1/2" x 2" (2)
35-2B	109606	Albue, 1 1/2" x 45°
35-3	572	Checkventilmont. (små dobbelte blæsere)
35-4	573	Checkventilmont. (store dobbelte blæsere)
36	109602	Filter
37-1	109601-R1	Blæserdør, 4 indgang
38	536-1	Clip, kort filter (2)
39	543-M-18	Tilslutning, leder, 1/2" lige
40	543-M-75	Leder, 1/2" fleksibel, 42" lang
42	109601-1	Afdækning, blæserstuds
43	FSB208	Fingerskrue, 5/16" x 1"

**MEKANISK og ELEKTRISK STYRING
MONTERING/EKSTRAUDSTYR**



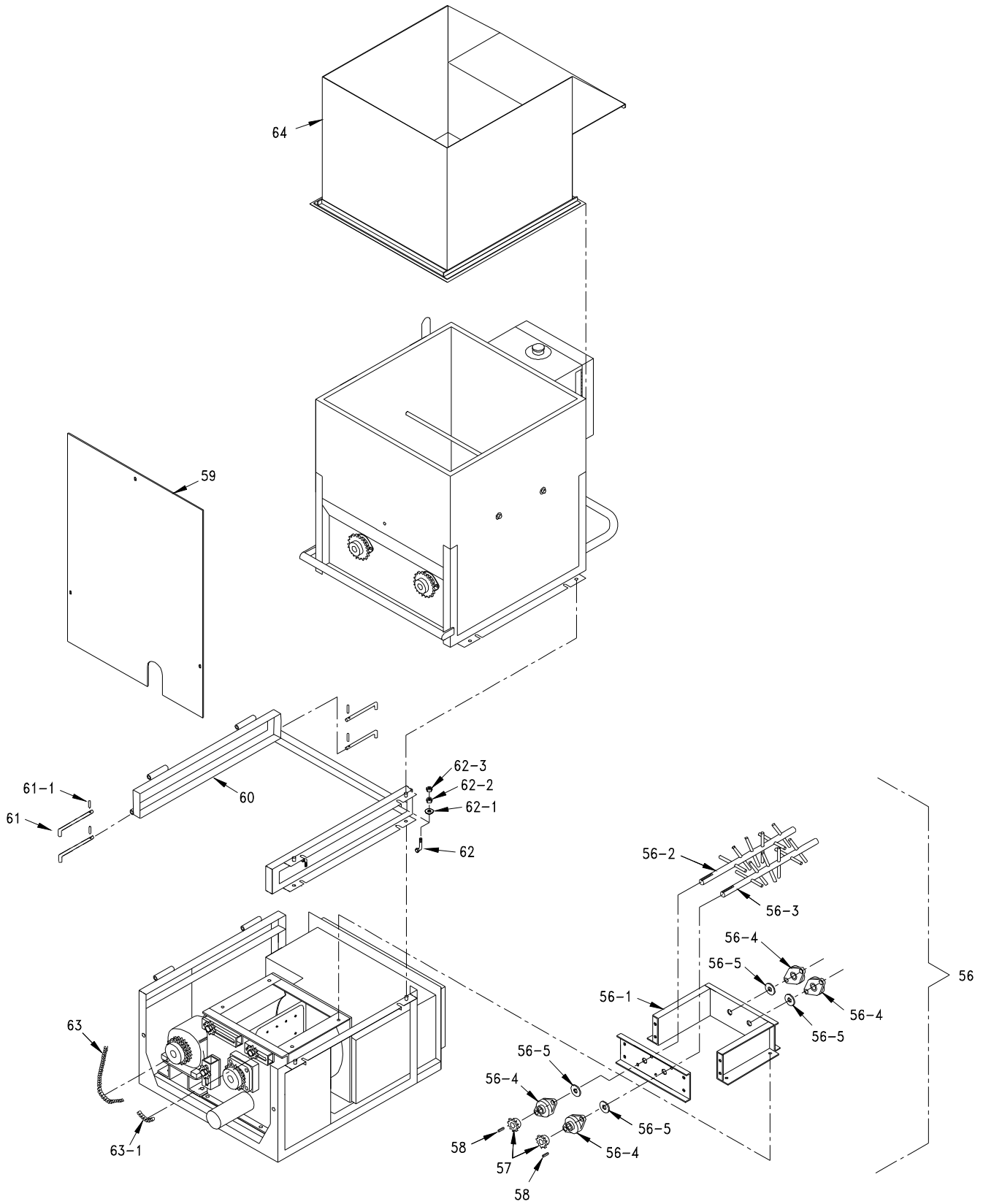
**MEKANISK og ELEKTRISK STYRING MONTERING/EKSTRAUDSTYR
RESERVEDELSLISTE**

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
44	540	Skydeportsmontering
44-1	540-1	Skydeport, 10"
44-2	540-2	Håndsving beslag
44-3	540-3-R1	Håndsving m/greb beslag
44-4	1300-9	Greb, håndsving
44-5	FSB078	Låsepin, 1/8" x 1"
44-6	FW012	Skive, 1/2" flad
44-7	FN015	Møtrik, 3/8" - 16 Hex
45	541	Pin, hængsel, 7/16" (2)
45-1	FSB080	Rullepin, 5/32" x 5/8" (2)
45-2	2530-1	Lås, buet. 5/16-18 x 2" hex (2)
45-3	FW007	Skive, 5/16" - flad (2)
454	FN011	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
45-5	FN014	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
46	543-M	RCU, 500 (50HZ - Kun på bestilling) (ikke vist)
47	ELU10-109072	Elektrisk opgradering (230V, 50 Hz.) (dobbelt indgang, dobbelte 6 A blæsere) (Bemærk: Fjernbetjeningskabel — ikke inkluderet)
47-1	ELU11-109077	Elektrisk opgradering (115V, 50 Hz.) (dobbelt indgang, dobbelte 12,5 A blæsere)
47-2	ELU07-546-M	Elektrisk opgradering (230V, 50 Hz.) (Kun på bestilling)
48	RC395-D	Fjernbetj. kabel montering, 150 fod. ELU type D
49	18-3 SJ	Kabel, nr 18-3 (SJ) x 150 fod
50	543-M-8	Stik, Type D (FJB. Kabel)
51	RC395-DPDT	FJB. Servicesæt (DPDT)
51-1	RC395-1	Kontakthus, fjernbetjening
51-2	RC395-2	Kontakt bagplade, fjernbetjening
51-3	RC395-3	Trækaflastning, fjernbetjening
51-4	109066-9	Kontakt, omskifter (DPDT)
51-5	1536-7	Bælteclips
51-6	KMC-087	Mærkat, fødeblæser (ikke vist)
51-7	RC395-4	8-16 Plastite skrue (4) (ikke vist)

EKSTRAUDSTYR

52	W-5-STD	Hjulpakke, standard, 5"
52-1	551-1	Hjul, standard, styrende, 5" (2)
52-2	551-2	Hjul, standard, fast, 5" (2)
52	W-5-HD	Hjulpakke, ekstra kraftig, 5"
52-1	109073-1	Hjul, 5" ekstra kraftig, styrende, (2)
52-2	109073-2	Hjul, 5" ekstra kraftig, fast (2)
53	549	Reducer, bøsning, 2"
54	CE-501	Tragtforlængermontering (se næste side for reservedelsliste)
55	560-R5	Tragtmontering (se næste side for reservedelsliste)

**EKSTRAUDSTYR SHREDDERMONTERING OG
TRAGTFORLÆNGELSE**



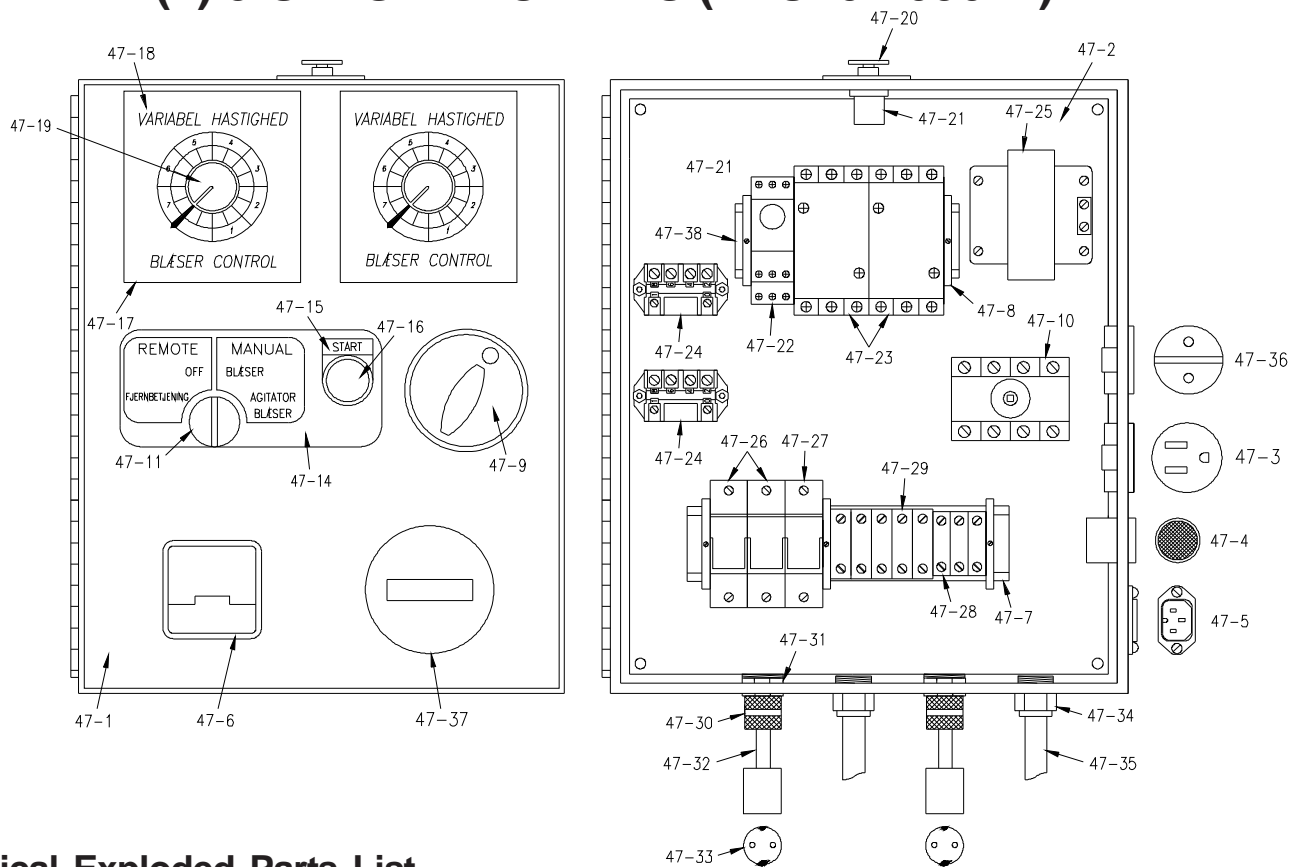
**EKSTRAUDSTYR SHREDDERMONTERING OG TRAGTFORLÆNGELSE
RESERVEDELSLISTE.****Ekstraudstyr shreddermontering (560-R4)**

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
56	560-5-Assy-R2	Shredderboksmontering
56-1	560-5-A-R2	Shredderboks med aftagelig endestykke
56-2	560-6-B-R2	Agitator, Shredderboks, 6-tand, 14" (kort)
56-3	560-1-B-R2	Agitator, Shredderboks, 6-tand, 14" (lang)
56-4	426-6	Leje, 3/4", 2-Bolt støbt (4)
56-5	426-7	Pakning, filt (4)
57	418	Bøsning, 10T x 3/4 (shredderboks) (2) (ikke inkluderet m. shredderboksmontering)
58	448	Nøgle, 3/16" x 7/8" (2) (ikke inkluderet med shredderboksmontering)
59	509-P	Afskærmning, sold
60	560-3	Ramme, shredder
61	541	Pin, Hængsel (2)
61-1	FSB080	Rullepin, 5/32" x 5/8" (2)
62	2530-1	Lås, buet. 5/16-18 x 2" hex (2)
62-1	FW007	Skive, 5/16" - 18 Hex (2)
62-2	FN011	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
62-3	FN014	Møtrik, 5/16" - 18 Hex (2)
63	589	Kæde, nr.40 x 72" nikkelbelagt
63-1	545	Kæde nr.40 x 13" nikkelbelagt (kædeforlængelse f/unidirektional rotation)
--		189 Led, kæde 1/2
--		199 Led, lås / master

Ekstraudstyr tragtforlængermontering (CE-501)

Emne nr.	Del nr.	Beskrivelse
64	CE-501-1	Tragtforlænger

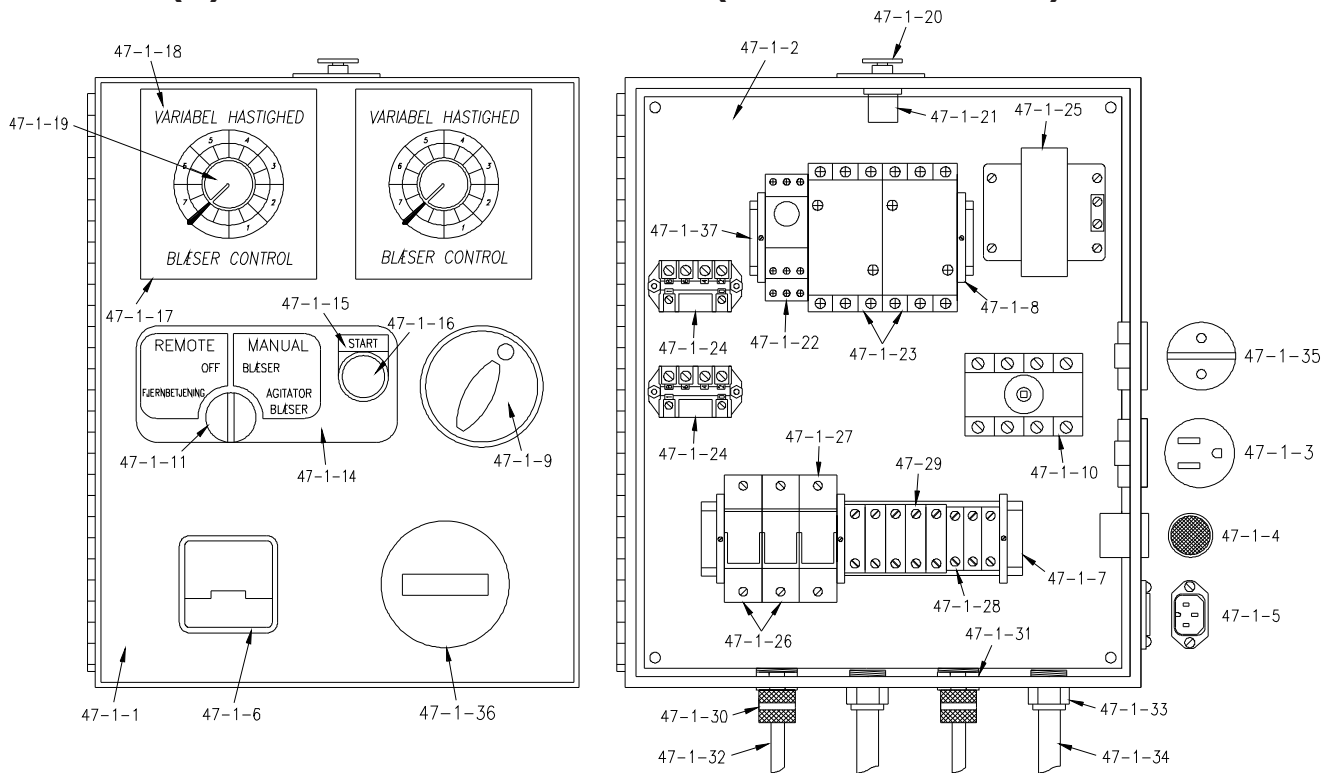
230 V.A.C. 50 Hz. ELECTRICAL UPGRADE PARTS LIST (2) 3-STAGE BLOWERS (ELU10-109072)



Electrical Exploded Parts List

Item#	Part#	Description	Item#	Part#	Description
47-1	543-M-31-R2	Boks, Elektrisk 14" x 14" x 7"	47-20	508-2	Nødstop
47-2	543-M-31-4	Plade, bag for elektrisk boks	47-21	8075-1	Kontaktor, Nødstop
47-3	1544	Modtager NEMA 5-15R	47-22	ELU06-6	Timer, 24 VAC
47-4	543-M-38	Alarm for Præ-Alarm System, 24V	47-23	ELU11-5	GE Kontaktor / Relæ 25 Amp (2)
47-5	543-M-2	Bøsning, RC stik #509-1050 (fjern)	47-24	ELU10-12	Relæ, E-Mech, CTRL-V230, DPDY-NO (2)
47-6	1531-B	Voltmeter, 0-300V	47-25	1530-D	Transformer, 4A
47-7	ELU07-C	Dinrail, 1 3/8", 8 1/2" Lang	47-26	BRKR-8	Sikring, 8AMP (2)
47-8	151080-49	Spænde, f/ 1 3/8" Din Rail (4)	47-27	BRKR-1	Sikring, 1AMP
47-9	54-M-33-OS	Operatørgreb montering (Oversøisk)	47-28	151080-61	Terminalblok, Lille (3)
47-10	543-M-33-D	Kontakt, afbryder 40A XA324BY	47-29	151080-62	Terminalblok Stor (5)
47-11	543-M-22	4-Position omskifter	47-30	543-M-17	Tilslutning, kabel, Liq.Tite, 1/2" Blå (2)
47-12	543-M-15	Kontaktblok, omskifter (hvid) #KA-1 (ikke vist)	47-31	391N-A-3	Låsemøtrik, Stål, Ledende, 1/2" (2)
47-13	543-M-16	Kontaktblok, omskifter (rød) #KA-3 (ikke vist)	47-32	12-3-SJ-M	12-3 SJ m/Brun/Blå/Grøn/Gul
47-14	KMC-068	Mærkat (Fjern/manual - 4-position)	47-33	ELU06-9	Stik, Europæisk (2)
47-15	543-M-60	Starttekst plade	47-34	543-M-18	Tilslutning, leder, 1/2"
47-16	543-M-59	Kontakt trykknop Til	47-35	543-M-75	Lede, 1/2" fleksibel
47-17	419-B	Blæserstyring (230V, 50Hz.) (2)	47-36	543-M-78	Bøsning, Schuko, 16A dæksel panel
47-18	420-1	Dæksel, Blæserstyring (2)	47-37	7-21	Timetæller, 50/60Hz CPS35
47-19	420-2	Knap, Blæserstyring (2)	47-38	ELU10-A	Dinrail, 1 3/8", 5 1/2" Lang
			47-39	ELU10-13	Dæksel, E-MECH Relæ (2) (ikke vist)
			47-40	ELU06-1	Dæksel, Transformer (ikke vist)

115 V.A.C. 50 Hz. ELECTRICAL UPGRADE PARTS LIST (2) 3-STAGE BLOWERS (ELU11-109077)



Electrical Exploded Parts List

Item#	Part#	Description	Item#	Part#	Description
47-1-1	543-M-31-R2	Boks, Elektrisk 14" x 14" x 7"	47-1-20	508-2	Nødstop
47-1-2	543-M-31-4	Plade, bag for elektrisk boks	47-1-21	8075-1	Kontaktor, Nødstop
47-1-3	1544	Modtager NEMA 5-15R	47-1-22	ELU06-6	Timer, 24 VAC
47-1-4	543-M-38	Alarm for Præ-Alarm System, 24V	47-1-23	ELU11-5	GE Kontaktor / Relæ 25 Amp (2)
47-1-5	543-M-2	Bøsning, RC stik #509-1050 (fjern)	47-1-24	ELU10-10	Kontaktor / Relæ 120V Styring (2)
47-1-6	1531-B	Voltmeter, 0-300V	47-1-25	1530-D	Transformer, 4A
47-1-7	ELU07-C	Dinrail, 1 3/8", 8 1/2" Lang	47-1-26	BRKR-15	Sikring, 15AMP (2)
47-1-8	151080-49	Spænde, f/ 1 3/8" Din Rail (4)	47-1-27	BRKR-2	Sikring, 2AMP
47-1-9	54-M-33-OS	Operatørgreb monteret (Oversøisk)	47-1-28	151080-61	Terminalblok, Lille (3)
47-1-10	543-M-33-D	Kontakt, afbryder 40A XA324BY	47-1-29	151080-62	Terminalblok Stor (5)
47-1-11	543-M-22	4-Position omskifter	47-1-30	543-M-17	Tilslutning, kabel, Liq.Tite, 1/2" Blå (2)
47-1-12	543-M-15	Kontaktblok, omskifter (hvid) #KA-1 (ikke vist)	47-1-31	391N-A-3	Låsemøtrik, Stål, Ledende, 1/2" (2)
47-1-13	543-M-16	Kontaktblok, omskifter (rød) #KA-3 (ikke vist)	47-1-32	12-3-SJ-M	12-3 SJ m/Brun/Blå/Grøn/Gul
47-1-14	KMC-068	Mærkat (Fjern/manuel - 4-position)	47-1-33	543-M-18	Tilslutning, leder, 1/2" (2)
47-1-15	543-M-60	Starttekst plade	47-1-34	543-M-75	Lede, 1/2" fleksibel
47-1-16	543-M-59	Kontakt tryknap Til	47-1-35	543-M-78	Bøsning, Schuko, 16A dæksel panel
47-1-17	419-B	Blæserstyring (230V, 50Hz.) (2)	47-1-36	7-21	Timetæller, 50/60Hz CPS35
47-1-18	420-1	Dæksel, Blæserstyring (2)	47-1-37	ELU10-A	Dinrail, 1 3/8", 5 1/2" Lang
47-1-19	420-2	Knap, Blæserstyring (2)	47-1-38	ELU10-13	Dæksel, E-MECH Relæ (2) (ikke vist)
			47-1-39	ELU06-1	Dæksel, Transformer (ikke vist)

ORDLISTE

BRODANNELSE	Tendens for fiber til at klæbe til tragt og danne luftlommer over airlock. Dette hindrer normal føddning af maskinen.
CFM	(Cubic feet per minute). En måling af volumen eller kvantitet af luft der strømmer med en bestemt rate, eller luftbevægelseskapacitet på en blæser. Det er volumen af luft bevæget pr. minut. Højere volumen giver øget dækning og hastighed af fiber når den forlader slangen.
CHECKVENTIL	Et apparat der kun tillader luft at strømme i en retning. Ved montering på udgang af blæser beskytter den blæser mod fiberforurening gennem luftslange ved brug af en blæser. Når blæser stopper lukkes ventilen.
DÆKNING	Henviser til mængden af fiberdækning, normalt målt i kvadratfod i henhold til ønsket R-værdi. Denne information leveres på fiberemballagen.
HÆRDET TÆTHED	Punktet hvor fiber ikke hærdes yderligere. Enhver indblæst isolering vil have en vis mængde progressiv hærddning der opstår efter en tidsperiode. Efter fiberproducenters anbefalinger for sækkerate dækning vil levere nyttig information om dette.
HÆRDNING	Kompression eller pakning af isoleringsfibre medført af vægt af materiale, vibration af konstruktion, temperatur og fugtighedscyklus.
KOMMERCIEL SPRAY ON	Applikation af fiber med klæbemiddel til en overflade der vil forblive eksponeret. Applikationen skal derfor være påført på en glat, ensartet måde.
NY KONSTRUKTION VÆGÅBNINGSSPRØJTNING	Sprøjteapplikation af fiber med vand eller klæbemiddel på en eksponeret vægåbning der senere dækkes af beklæddning m.m.
PRODUKTIONSRATE	Pund af fiber indblæst pr. time.
PSI	(Pounds of pressure per square inch). Den kraft der udøves på en overflade af luft/væske. Højtryksblæsere presser fiber gennem slangen. Højere tryk giver mindre tilstopning og øget pakning på væggen.
R-VÆRDI	Modstandsværdi. En præcis måling af isoleringens modstand mod varmeoverførsel. Højere modstandsværdi er lavere varmeoverførsel gennem isoleringsmaterialet.
RETRO-SIDEWALL	Dette refererer til installation af fiber på en ikke eksponeret vægåbning. Fiber er normalt installeret gennem huller boret ind i udvendig sidebeklæddning.
RPM	(Revolutions per minute). Hastighed som aksel roterer (f.eks. blæser, agitator).

SERVICEOPTEGNELSE

DATO	UDFØRT VEDLIGEHOLDELSE	KOMPONENTER PÅKRÆVET



50 ÅR
MED KVALITET OG SERVICE

Fremstillet i U.S.A.

**KRENDL MACHINE COMPANY • 1201 SPENCERVILLE RD
DELPHOS, OHIO 45833 • TELEFON 800-459-2069 • FAX 419-695-9301
EMAIL: krendl@krendlmachine.com • WEBSITE: www.krendlmachine.com**
